

# WIEDER<sup>®</sup>KRAFT<sup>®</sup>



## ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК WDK-709238

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ООО «ВидерКraft PУC»

8-800-250-30-80

[www.wiederkraft.ru](http://www.wiederkraft.ru)

## 1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 Назначение изделия

Шиномонтажный станок предназначен для демонтажа шины с диска колеса легковых автомобилей с последующей установкой. Используются на автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания и ремонта автомобиля, станциях и пунктах диагностики автомобилей.

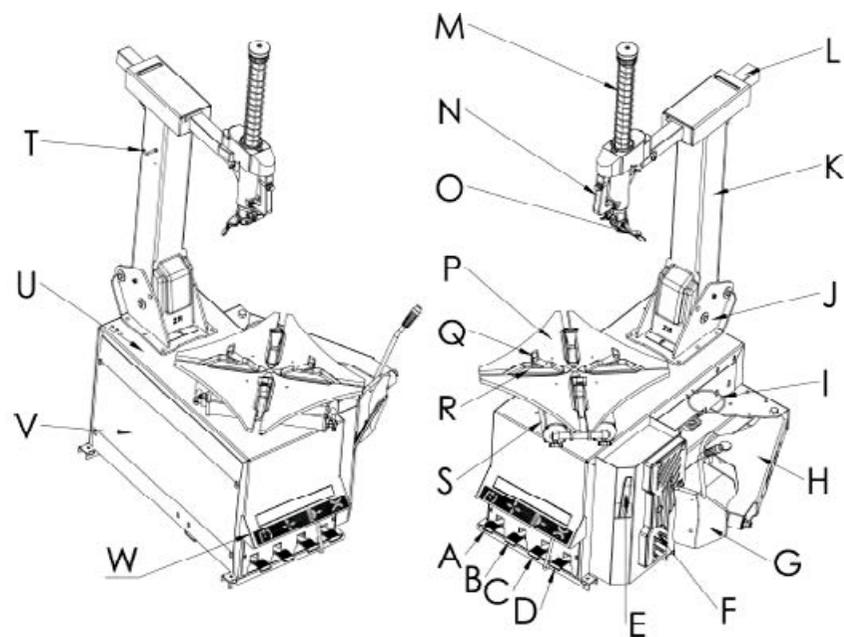
### 1.2 Технические характеристики

Тип станка	Автоматический
Диаметр колесного диска (при внешнем захвате)	10~21 дюймов
Диаметр колесного диска (при внутреннем захвате)	12~24 дюймов
Максимальный диаметр колеса	1040 мм
Максимальная ширина колеса	355 мм
Рабочее давление	8-10 бар
Питание	380 В
Мощность	1,1 кВт
Размеры	2000*950*900 мм
Вес нетто	221 кг
Уровень шума	≤ 70 дБ

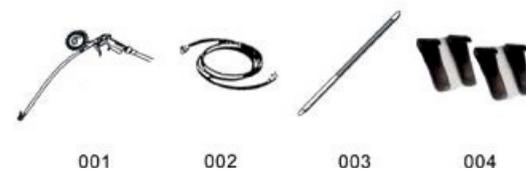
### 1.3 Условия эксплуатации

- Рабочие условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69:  
Температура окружающей среды от +10 до +35°C, влажность не более 80% при 25°C.
- Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69:  
Температура окружающей среды от 50 до +40°C.

### 1.4 Комплектность



A	Педаля управления колонной	I	Кронштейн для крепления монтажной пасты	Q	Кулачок зажимной
B	Педаля управления зажимами	J	Крепление колонны	R	Основание поворотного кулачка
C	Педаля управления отжимной лопаткой	K	Демонтажная колонна	S	Гидравлический цилиндр
D	Педаля управления поворотным столом	L	Поворотный рычаг	T	Кронштейн для пистолета взрывной накачки
E	Монтажная лопатка	M	Шток	U	Корпус
F	Резиновый упор	N	Фиксатор положения демонтажной колонны	V	Крышка
G	Лопатка отжимная	O	Монтажная головка	W	Табличка с обозначениями
H	Рычаг отжимного механизма	P	Поворотный стол		



- 001 – Пистолет взрывной накачки
- 002 – Шланг взрывной накачки
- 003 – Монтажная лопатка
- 004 – Защитные накладки зажимных кулачков

## 1.6 Описание знаков безопасности и их расположение

### 1.6.1 Обозначения знаков безопасности



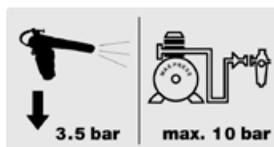
Во избежание несчастных случаев, держите руки и другие части тела вдали от монтажной головки во время эксплуатации станка



Во избежание травм, не стойте позади колонны во время работы станка



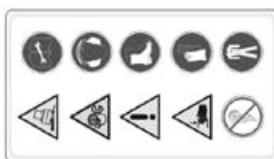
Соблюдайте осторожность при отделении. При нажатии на педаль, отжимная головка перемещается быстро и с усилением



Давление подаваемого воздуха не должно превышать 10 бар. Во время накачки шин не превышайте давления 3,5 бар



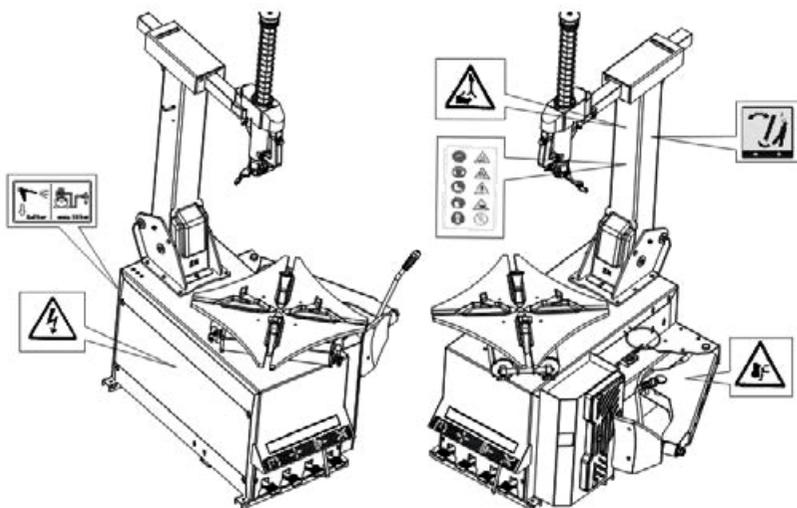
Опасно!  
Высокое напряжение!



Знаки безопасности

### 1.6.2 Расположение знаков безопасности

**Внимание!** Следите за состоянием знаков безопасности. Меняйте их по мере износа или в случае повреждения. Они должны располагаться в поле зрения оператора.



## 2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

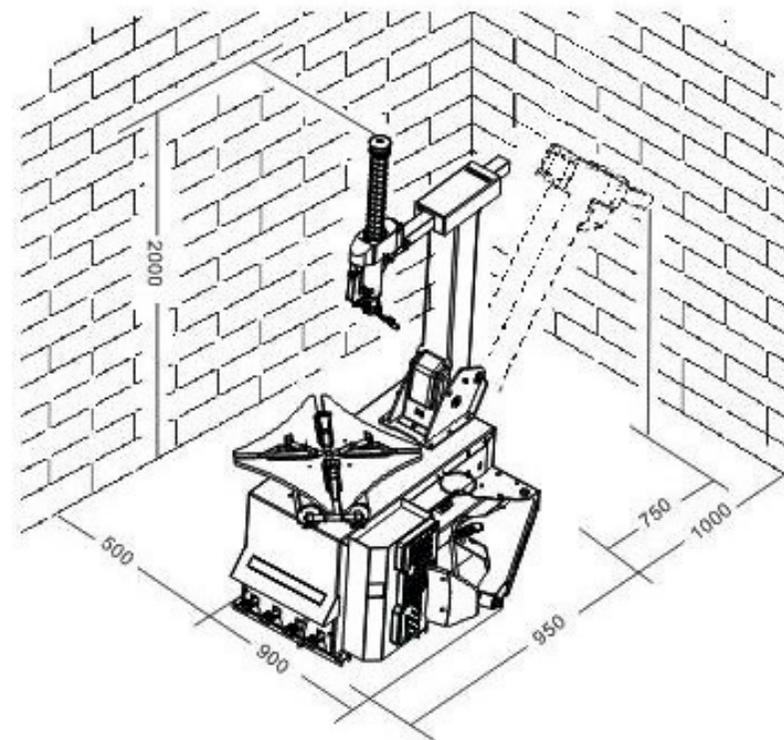
### 2.1 Подготовка к использованию

#### 2.1.1 Распаковка

- Согласно инструкции на упаковке, снимите упаковочную коробку. При распаковке необходимо следить за тем, чтобы не повредить станок распаковочным инструментом.
- После распаковки осмотрите станок на предмет повреждений, которые могли произойти при транспортировке, ознакомьтесь с технической документацией, приложенной к станку, проверьте наличие принадлежностей согласно комплекту поставки.

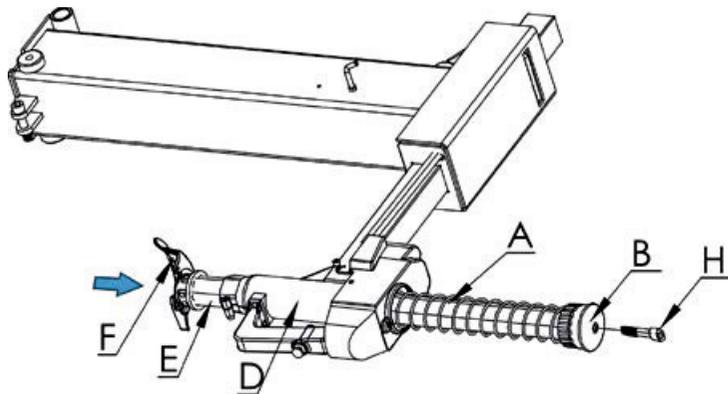
#### 2.1.2 Расположение

- Станок следует располагать вблизи источников электропитания и сжатого воздуха.
- Установите станок на ровную, жесткую, горизонтальную поверхность. Рекомендуется закрепить шиномонтажный станок анкерными болтами.
- Для комфортной и правильной эксплуатации соблюдайте рекомендуемую дистанцию при установке станка:
  - не менее 1 метра спереди и по бокам;
  - 0,5 м от задней стенки.
- Шиномонтажный станок должен устанавливаться внутри помещения.

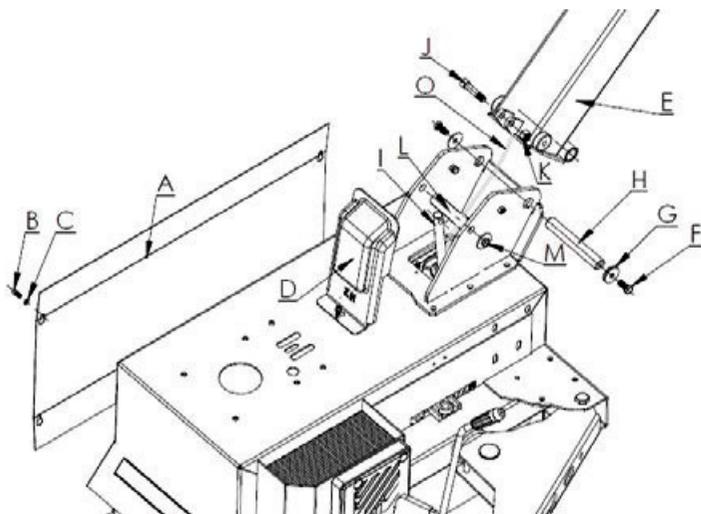


### 2.1.3 Сборка

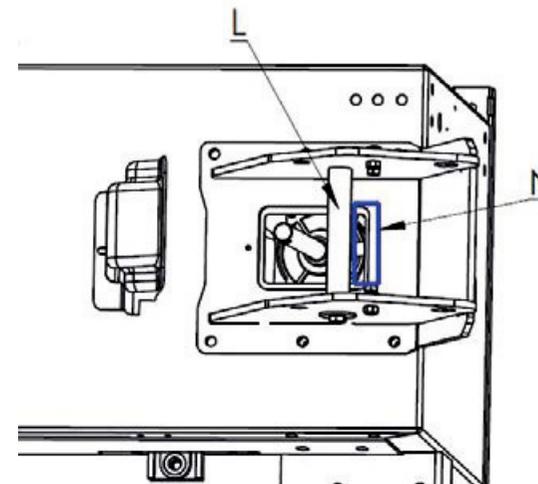
Для установки пружины воспользуйтесь шестигранным ключом 6 мм, чтобы открутить болт Н, который вкручивается в крышку В. Снимите пружину А со штока Е. Установите шток Е в рычаг, наденьте сверху пружину А. Верните обратно крышку В и зафиксируйте её болтом Н.



Снимите крышку А, открутив болт В с шайбой С шестигранным ключом 6 мм. Поднимите колонну Е и соедините отверстия для штифта на колонне с отверстиями для штифта на корпусе. Вставьте штифт Н и закрепите его болтом F. Отклоните Колонну и проденьте шланг 4 через отверстие О в корпусе N.

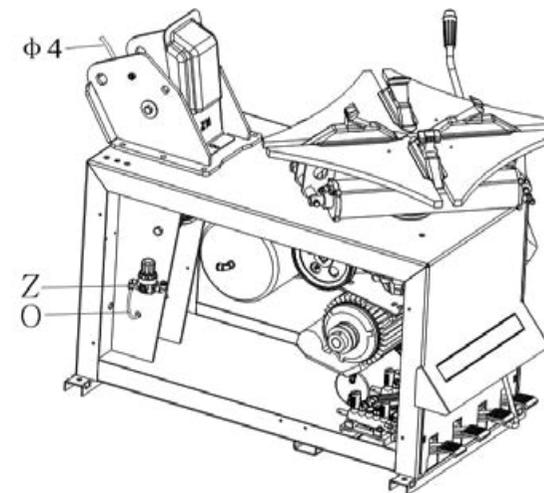


**Внимание!** Во избежание повреждения шланга, его стоит располагать позади штифтов L и H, вдоль задней стенки колонны.

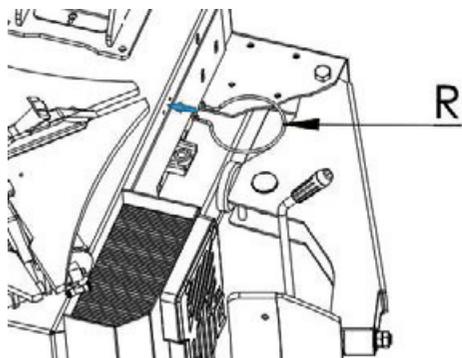


Наклоните монтажную колонну так, чтобы отверстие в колонне и шток поршня I оказались на одной линии. Вставьте болт J и затяните его. Выровняйте монтажную колонну и закончите сборку. Соедините шланг  $\phi 4$ , выходящий из отверстия О с регулятором Z.

**Внимание!** Давление в регуляторе уже с завода установлено на 4 бара, самостоятельная настройка не требуется.



Установите кронштейн для крепления шиномонтажной пасты. Верните на место и закрепите крышку А.



#### 2.1.4 Подключение станка

- Подключение к электрической сети

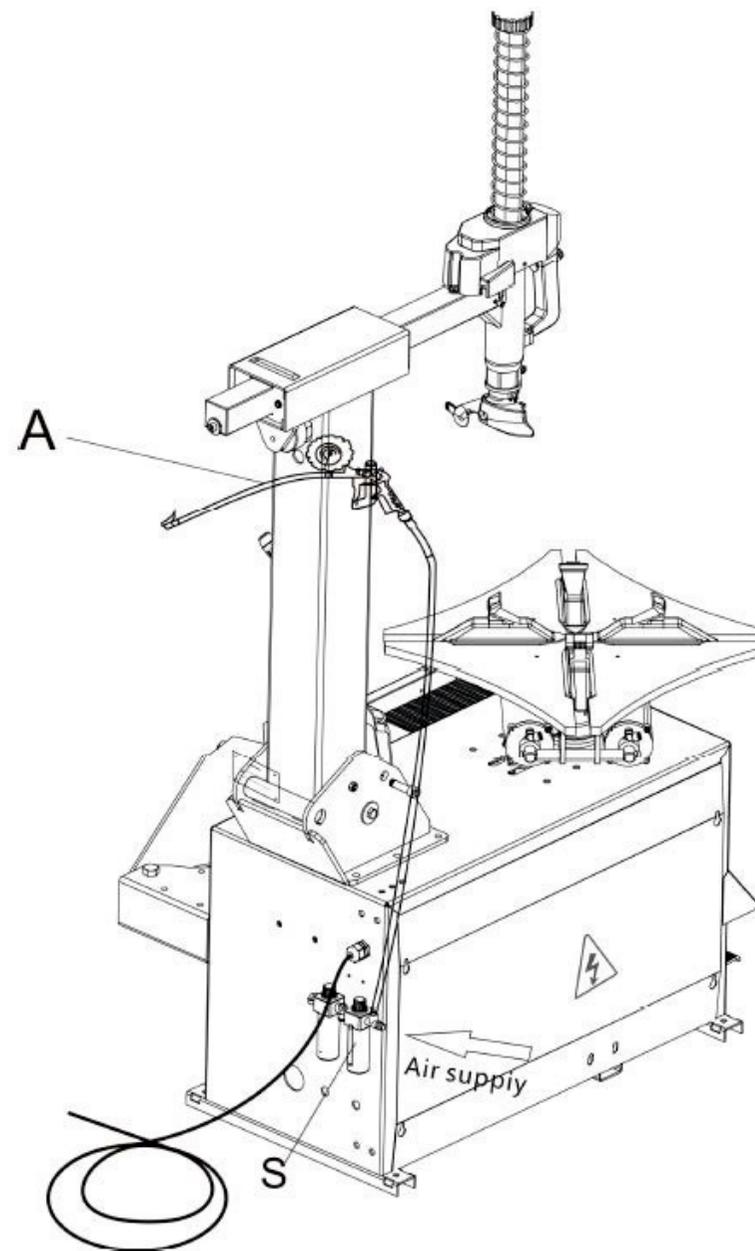
**Внимание!** Подключение к электрической сети должно производиться квалифицированным специалистом в соответствии с требованиями правил устройства электроустановок (ПЭУ).

Необходимо заземлить станок для дальнейшего использования. При подключении необходимо использовать сетевой фильтр.

- Подключение к пневматической сети

**Внимание!** Воздух, используемый в станке, должен проходить через фильтр-осушитель и лубрикатор и подаваться подготовленным.

Подключите шиномонтажный станок к источнику сжатого воздуха. Пистолет взрывной накачки А подключите к фильтру S, как показано на рисунке.



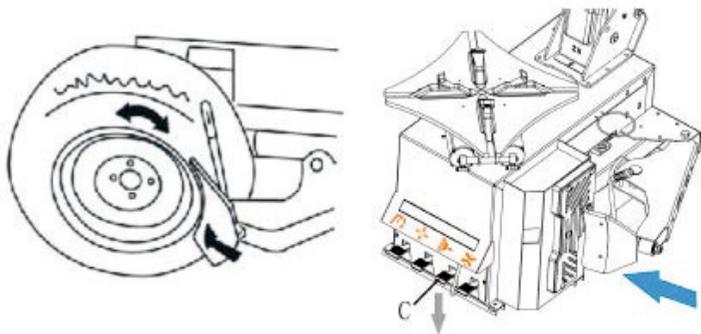
По завершению, для проверки правильности работы, нажмите педаль управления поворотным столом. Убедитесь, что стол вращается по часовой стрелке.

## 2.2 Порядок работы

**Внимание!** К эксплуатации шиномонтажного станка допускается только квалифицированный персонал, который внимательно изучил данное руководство по эксплуатации. Во время работы используйте средства индивидуальной защиты: очки, беруши и защитную обувь.

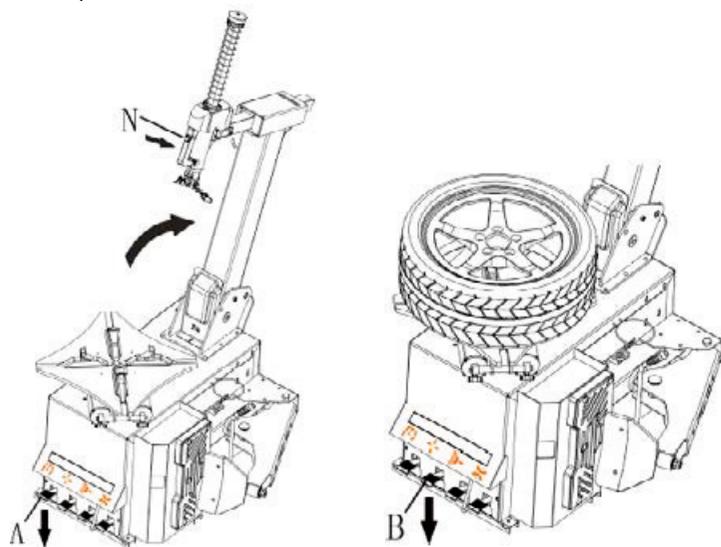
Перед началом демонтажа убедитесь, что с шины стравлен воздух и все грузики с колеса сняты.

Установите шину между отрывной лопаткой и резиновым упором. Нажмите на педаль управления С, чтобы отделить борт шины от диска. Повторите это действие с другой стороны, чтобы шина полностью отделилась от диска.

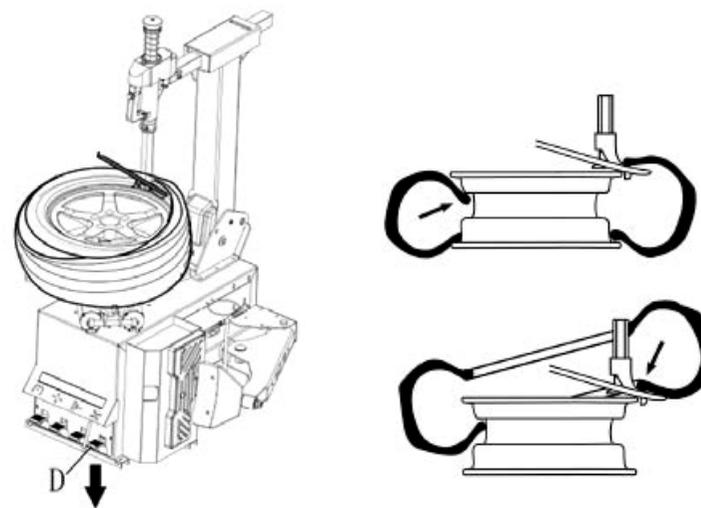


### 2.1.1 Демонтаж шины

Нанесите на борта шины специальную пасту или любую другую смазку для монтажа шин, чтобы не допустить повреждение резины. С помощью кнопки N зафиксируйте штوك. Откиньте стойку, нажав на педаль А. Положите колесо на поворотный стол и нажмите на педаль управления зажимными кулачками, чтобы зафиксировать его. В случае внутреннего захвата, сначала нажмите на педаль управления зажимными кулачками, а затем положите колесо и нажмите на педаль еще раз.

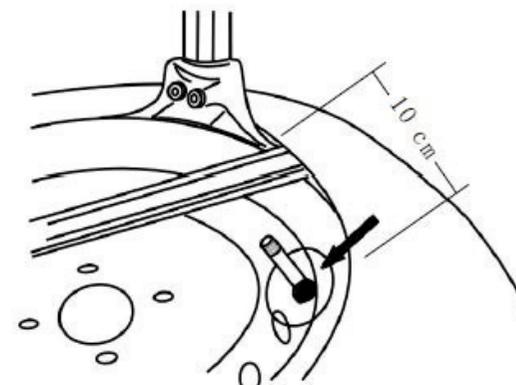


Верните монтажную головку и колонну в рабочее положение. Поднимите верхний борт шины над монтажной головкой используя лопатку из комплекта. Запустите вращение поворотного стола. Удерживайте лопатку под краем резины до тех пор, пока половина шины не окажется над диском. Уберите монтажную лопатку и продолжайте вращать стол. Демонтаж нижнего борта шины происходит по такому же принципу.



### Внимание!

- Чтобы избежать повреждения камеры, клапан шины нужно расположить с правой стороны от головки инструмента на расстоянии 10 см.



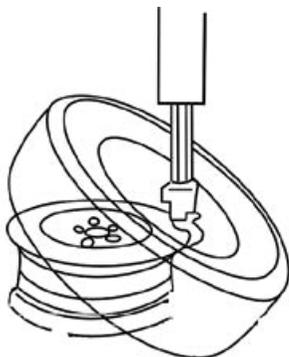
- Если вращаемая шина застряла, остановите стол. Приподнимите педаль управления поворотным столом, чтобы прокрутить его против часовой стрелки.
- Держитесь как можно дальше от вращающегося стола, так как есть опасность захватывания рук и других частей тела. Украшения, цепи, браслеты, чрезмерно свободная одежда также являются потенциальными источниками опасности.

### 2.1.2 Монтаж шины

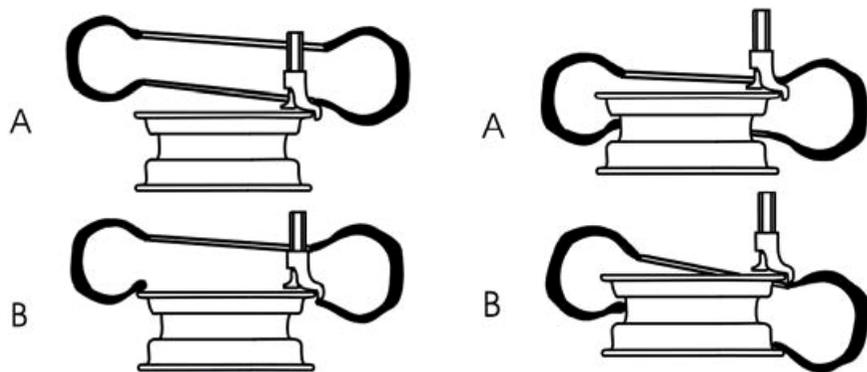
**Внимание!** Убедитесь, что размер диска соответствует размеру шины.

Как и при демонтаже шины, во время монтажа необходимо крепко зафиксировать диск. Обрабатывайте шиномонтажной пастой резину и край диска.

Установите шину на диск под углом. Верните в рабочее положение монтажную головку. Расположите шину так, чтобы нижний борт заходил под монтажную головку. Начните вращение стола, нажав на педаль.

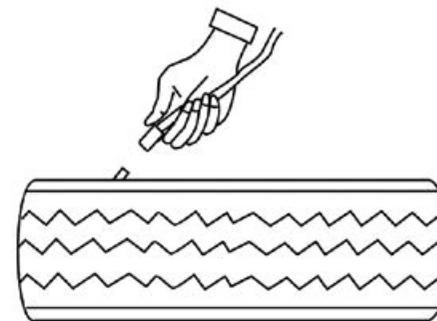


По такому же принципу установите верхний борт шины. Начните вращение стола. После монтажа участка длиной в 10-15 см, остановите стол и надавите на установленную часть шины, чтобы она вернулась в монтажный ручей диска. Продолжите вращение до тех пор, пока шина не будет полностью установлена на диск.



### 2.1.3 Накачивание колес

Присоедините устройство накачки станка к вентилю шины. Убедитесь, что диаметры диска и шины совпадают, а борта шины и края диска хорошо смазаны. Произведите накачку в несколько кратковременных приемов, каждый раз проверяя давление.



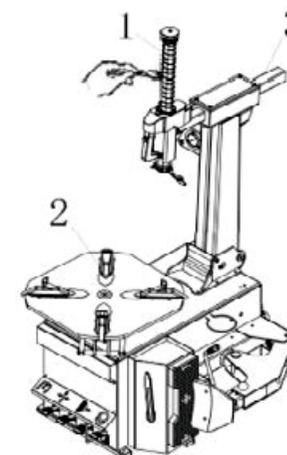
**Внимание!** Есть опасность разрыва шины. Давление подаваемого воздуха не должно превышать 3,5 бар. Если для накачки требуется более высокое давление, необходимо поместить шину в специальную клетку для накачки.



## 3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Содержите рабочую зону и станок в чистоте. Не допускайте попадания пыли и грязи внутрь станка.

3.2 Регулярно очищайте и смазывайте движущиеся части станка.



3.3 Для плавного и свободного движения отжимной лопатки её также необходимо регулярно чистить и смазывать.

3.4 Ежедневно смазывайте контактную поверхность между движущимися частями и трущейся поверхностью литиевой смазкой.

3.5 Необходимо следить за уровнем масла в лубрикаторе. Если уровень масла не достигает верхней отметки, долейте гидравлическое масло L-HM46.



3.6 Следите за конденсатом в корпусе фильтра осушителя. Регулярно его сливайте.

3.7 Проверяйте натяжение ремня, затяжку болтов. При необходимости затягивайте.

#### 4. ДИАГНОСТИКА ОШИБОК

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Поворотный стол не вращается	Станок не подключен к сети электропитания	Проверьте правильность подключения шиномонтажного станка к электросети
	Неправильное подключение к сети электропитания	
	Электропитание не подходит	
Нажатие педали управления поворотным столом приводит к вращению против часовой стрелки	Перепутана полярность	Поменяйте местами соединения в штепсельной вилке станка
Поворотный стол вращается с низкой скоростью	Неправильное напряжение питания	Проверьте напряжение сети электропитания на предмет соответствия требуемому напряжению при эксплуатации станка
	Ослаб приводной ремень	Натяните приводной ремень
Слабое усилие на отжимной лопатке	Станок не подключен к пневматической линии	Подключите станок к пневматической линии
	Недостаточное давление в пневматической системе	Отрегулируйте давление

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 До эксплуатации станка допускается персонал, изучивший данное руководство, прошедший инструктаж по технике безопасности и ознакомленный с особенностями работы станка.

9.2 Станок должен быть заземлен в соответствии с ПУЭ. Подключение к сети электропитания должно производиться через сетевой фильтр.

9.3 Подключение к пневмолинии должно осуществляться через блок подготовки воздуха с фильтром-осушителем и лубрикатором.

9.3 Обслуживание станка должно производиться только после его отключения от сети электропитания и подачи сжатого воздуха!

9.4 Запрещается находиться рядом с вращающимися частями во время работы станка.

9.5 Во избежание срыва колеса, необходимо проверять надежность его крепления в момент установки на станок.

9.6 Попытка затормозить колесо рукой может привести к серьёзным травмам!

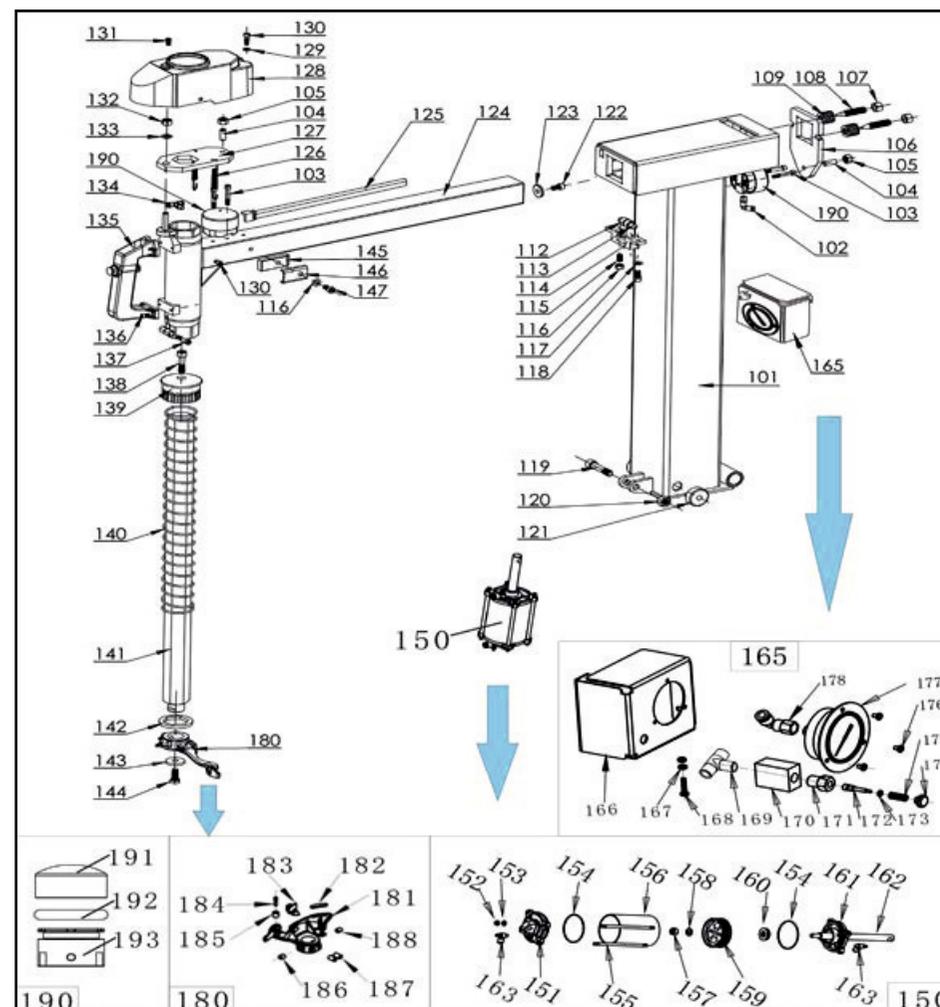
9.7 Запрещается вносить изменения в конструкцию станка без согласования с производителем.

9.8 Во время работы станком, не допускайте в рабочую зону посторонних лиц и детей.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

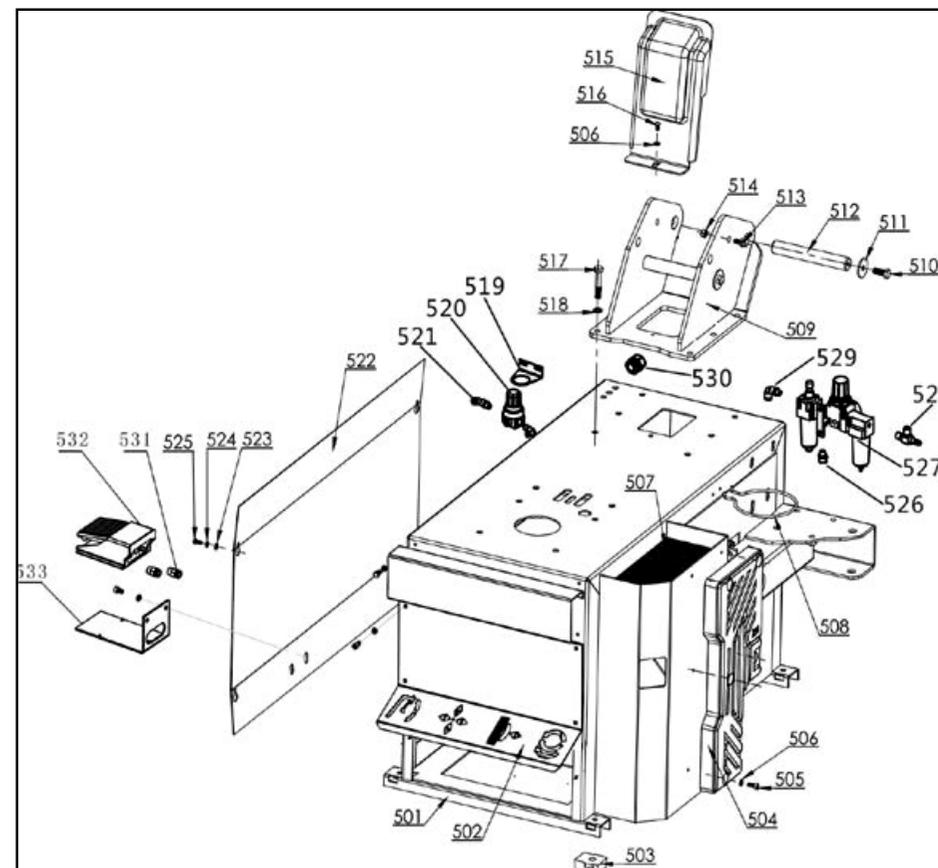
№	Кол-во	Код	Название	№	Кол-во	Код	Название
<b>2065618 Parts of Column &amp; Arm (Fig. 34)</b>							
101	1	2065619	2065619 Столб	146	1	2065643	2065643 Резиновая пластина
102	1	3005009	3005009 Крепление	147	1	6000191	6000191 Винт М8*30
103	4	6000120	6000120 Винт М6*30	150	1	2065668	2065668 Цилиндр
104	2	2065640	2065640 Винт М10*25	151	1	2039701	2039701 Крышка блока цилиндра
105	2	6000123	6000123 Винт М10	152	8	6000148	6000148 Винт М8
106	1	2065638	2065638 Фиксирующая пластина	153	8	6000139	6000139 Шайба Ф8
107	2	6000126	6000126 Винт М12	154	2	3005043	3005043 Уплотнительное кольцо 82*2.6
108	2	2065640	2065640 Винт М12*60	155	4	2023701	2023701 Шток цилиндра
109	2	2065639	2065639 Пружина	156	1	2023501	2023501 Цилиндр
112	2	2038801	2038801 Подшипник	157	1	6000242	6000242 Винт М12
113	1	2064379	2064379 Опорный штифт	158	1	6000135	6000135 Шайба Ф12
114	1	2065642	2065642 Ролик	159	1	2039801	2039801 Поршень
115	2	6000335	6000335 Винт М8*25	160	1	3001001	3001001 Уплотнение
116	2	6000127	6000127 Винт М8	161	1	2039601	2039601 Передняя крышка цилиндра
117	2	6000139	6000139 Шайба 8	162	1	2065537	2065537 Поршневой шток
118	2	6000103	6000103 Винт М8*16	163	2	3005011	3005011 Соединение
119	1	6000424	6000424 Винт М12*55	165	1	1011817	1011817 Барометр
120	1	6000144	6000144 Винт М12	166	1	2064871	2064871 Корпус барометра
121	2	3005274	3005274 Протектор	167	1	6000341	6000341 Винт М 4
122	1	6000244	6000244 Винт М8*20	168	1	6000268	6000268 Винт М4*16
123	1	2065644	2065644 Шайба	169	1	3005002	3005002 Соединение
124	1	2065630	2065630 Лапа	170	1	2064873	2064873 Корпус клапана
125	1	3004201	3004201 Рукав	171	1	2064874	2064874 Втулка клапана
126	2	2045101	2045101 Пружина	172	1	2064875	2064875 Ручка клапана
127	1	2064804	2064804 Фиксирующая пластина	173	1	3005198	3005198 Уплотнительное кольцо
128	1	3005039	3005039 Прикрытие	174	1	2064876	2064876 Шток клапана
129	1	6000138	6000138 Шайба 6	175	1	2064877	2064877 Пружина
130	3	6000114	6000114 Винт М6*20	176	3	6000393	6000393 Винт М4*8
131	1	6000347	6000347 Винт М5*12	177	1	4004386	4004386 Барометр
132	1	6000143	6000143 Винт М10	178	1	3005079	3005079 Соединение
133	1	6000134	6000134 Шайба 10	180	1	2039001	2039001 Монтажная головка
134	1	3005001	3005001 Соединение	181	1	2039101	2039101 Монтажная головка
135	1	2021301	2021301 Клапан	182	1	3004001	3004001 Шайба
136	4	6000119	6000119 Винт М5*12	183	1	3004201	3004201 Монтажная головка

137	1	6000121	6000121 Винт М8*30	184	1	2004801	2004801 Роликовый штифт
138	1	6000387	6000387 Винт М10*30	185	1	2004701	2004701 Ролик
139	1	3005190	3005190 Ручка	186	2	6000334	6000334 Винт М10*16
140	1	2037701	2037701 Пружина	187	2	6000225	6000225 Винт М10*16
141	1	2064803	2064803 Колонна	190	2	2039201	2039201 Цилиндр
142	1	3005188	3005188 Шайба	191	1	2021201	2021201 Крышка цилиндра
143	1	2052501	2052501 Шайба ф34*10*5	192	1	3005191	3005191 Уплотнительное кольцо
144	1	6000184	6000184 Шайба М10*25	193	1	3004101	3004101 Цилиндр
145	1	3005275	3005275 Резиновый блок				



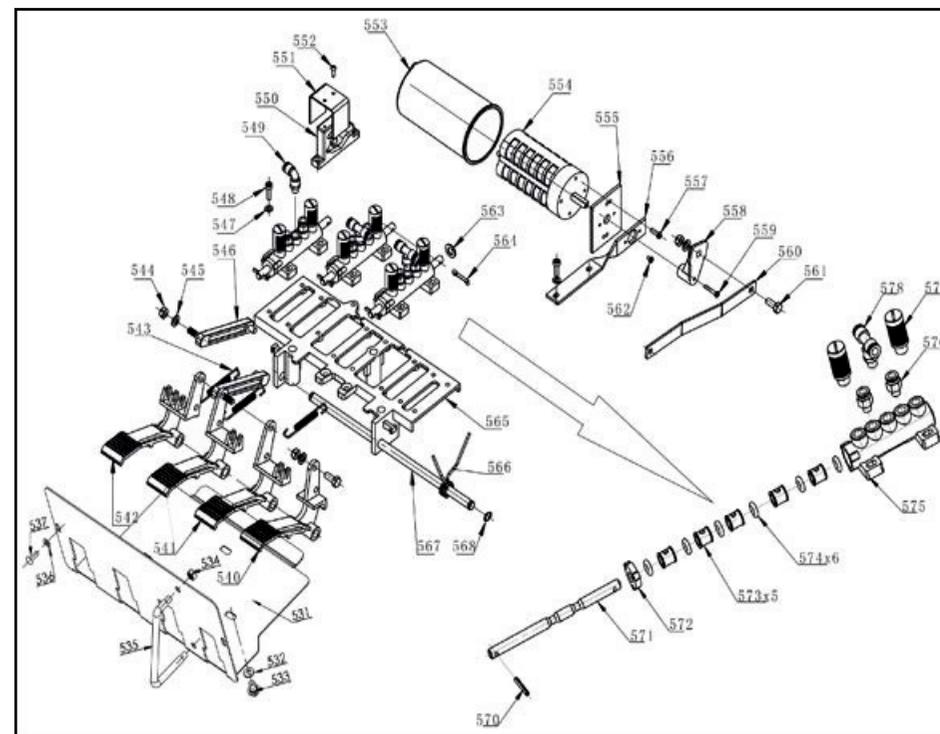
ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№	Кол-во	Код	Название	№	Кол-во	Код	Название
<b>2065661 Parts of Turning Table Assembly (Fig.35)</b>							
201	1	2064878	2064878 Поворотный стол	219	2	2064880	2064880 Кронштейн направляющей
202	1	6000129	6000129 Винт М16*40	220	2	2017801	2017801 Цилиндр в сборе
203	1	2065256	2065256 Манжета	221	1	2018001	2018001 Ось цилиндра
204	8	6000232	6000232 Шпилька	222	1	3005074	3005074 Соединение
205	4	2017101	2017101 Крепление	223	1	2045801	2045801 Передняя крышка цилиндра
206	4	2064923	2064923 Направляющая	224	2	3004701	3004701 Уплотнительное кольцо
207	4	2064885	2064885 Плита направляющей	225	4	2018101	2018101 Шток цилиндра
208	2	2064883	2064883 Кронштейн цилиндра	226	1	3005157	3005157 Уплотнительное кольцо
209	4	6000236	6000236 Стопорное кольцо	227	1	2064398	2064398 Муфта
210	4	6000135	6000135 Шайба 12*20*2	228	2	3005250	3005250 Уплотнительное кольцо 75*5.7
211	4	2017201	2017201 Соединительный стержень	229	1	3005249	3005249 Уплотнительное кольцо 16*24
212	4	2053201	2053201 Соединительный стержень	230	1	2012001	2012001 Поршень
213	4	6000135	6000135 Шайба 12*20*2	231	1	6000144	6000144 ВИНТ М12
214	4	6000213	6000213 Шайба 12	232	1	2017901	2017901 Цилиндр
215	4	6000260	6000260 Винт М12*30	233	1	2045901	2045901 Соединение
216	4	6000212	6000212 Винт М12*30	234	1	3005075	3005075 Соединение
217	1	6000196	6000196 Стопорное кольцо	235	8	6000308	6000308 Винт М5
218	1	2016801	2016801 Поворотная пластина				



ПРИЛОЖЕНИЕ 3

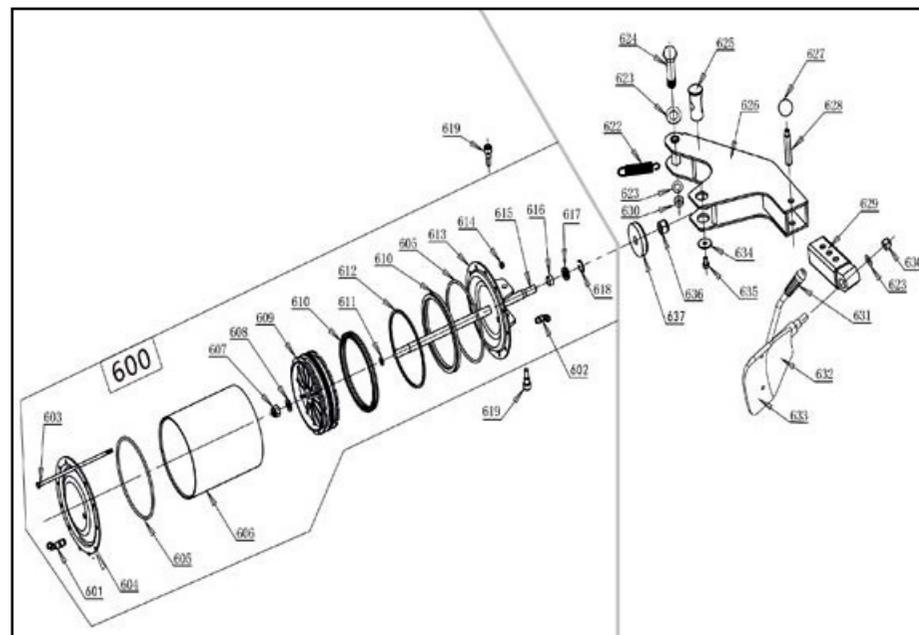
№	Кол-во	Код	Название	№	Кол-во	Код	Название
<b>2053301 Parts of Rotating Valve Assembly (Fig. 36)</b>							
300	1	2053301	2053301 Вращатель	303	3	3004601	3004601 Уплотнительное кольцо
301	1	2010901	2010901 Клапан	304	1	2011001	Клапан
302	4	3005004	3005004 Соединение	305	4	6000356	Винт М3*5
<b>2064938 Parts of Gearbox Assembly (Fig. 36)</b>							
306	1	2064938	2064938 Редуктор в сборе	320	5	6000148	6000148 Винт М8
307	1	3000801	3000801 Щуп маслянный	321	1	2064158	2064158 Крышка уплотнения
308	1	3000901	3000901 Корпус щупа масляного	322	1	3004501	3004501 Уплотнительное кольцо
309	5	6000121	6000121 Винт М8*30	323	2	6000168	6000168 Подшипник
310	1	2009201	2009201 Верхняя крышка	324	1	2009601	2009601 Винт
311	1	6000166	6000166 Подшипник	325	1	6000337	6000337 Ключ 6*6*20
312	1	2009401	2009401 Вал редуктора	326	1	3005127	3005127 Прокладка
313	1	6000102	6000102 Винт М8*20	327	1	6000170	6000170 Ключ 12*8*50
314	1	6000199	6000199 Шайба	328	1	6000112	6000112 Винт М6*12
315	1	2037201	2037201 шайба	329	1	6000101	6000101 Ключ 12*8*40
316	1	2009701	2009701 Шкив	330	1	6000204	6000204 Шпилька
317	1	2009501	2009501 Червяный	331	6	6000200	6000200 Шайба 10*30*2
318	1	6000167	6000167 Подшипник	332	6	6000181	6000181 Винт М10*160
319	1	2009301	2009301 Корпус редуктора				
<b>2012501 Parts of Motor Assembly (Fig.36)</b>							
400	1	2012501	2012501 Двигатель	406	4	6000192	6000192 Винт М8*35
401	1	4003101	4003101 Двигатель 220V	407	8	6000139	6000139 Шайба 8*22*2
	0	4002801	4002801 Двигатель 380V	408	3	6000134	6000134 Шайба 10*20*2
	0	4003201	4003201 Двигатель 110V	409	4	6000336	6000336 Винт М10
402	1	2012701	2012701 Шкив двигателя	410	6	3003601	3003601 шайба
403	2	6000130	6000130 Винт М6*10	411	4	6000199	6000199 Шайба 8
404	1	6000237	6000237 Ремь А660	412	4	6000127	6000127 Винт М8
405	1	2012601	2012601 Опора двигателя	413	1	4004444	4004444 Конденсатор



ПРИЛОЖЕНИЕ 4

№	Кол-во	Код	Название	№	Кол-во	Код	Название
<b>2065595 Parts of Body Assembly (Fig. 37)</b>							
501	1	2065656	2065656 Рама	518	6	6000134	6000134 Шайба 10*22*2
502	1	2064852	2064852 Передняя крышка рамы	519	1		
503	4	3000101	3000101 Резиновая ножка рамы	520	1	4000701	4000701 Регулятор
504	1	3005273	3005273 Резиновый упор	521	2	3005080	3005080 Соединение
505	5	6000253	6000253 Винт М6*16	522	1	2065615	2065615 Боковая крышка
506	6	6000325	6000325 Шайба 6*18*1,6	523	4	6000325	6000325 Шайба 6*16*2
507	1	3005277	3005277 Резиновый буфер	524	4	6000198	6000198 Шайба 6
508	1	2045001	2045001 Держатель	525	4	6000431	6000431 Винт М6*16
509	1	2065612	2065612 Колонна	526	1	3005006	3005006
510	4	6000184	6000184 Винт М10*25	527	1	4004387	4004387 Пневмораспределитель
511	4	2037401	2037401 Шайба ф38*10*4	528	1	3005026	3005026 Соединение
512	2	2065540	2065540 Шпилька	529	1	3005010	3005010 Соединение
513	2	6000182	6000182 Винт М10*20	530	1	4000901	4000901 Соединение
514	2	6000123	6000123 Винт М10	531	2	3005006	3005006 Соединение
515	1	3005272	3005272 Крышка	532	1	4004388	4004388 Клапан педали
516	1	6000348	6000348 Винт М6*10	533	1	2061401	2061401 Держатель клапана педали
517	6	6000187	6000187 Винт М10*55				
<b>2064896 Pedal Assembly (Fig. 38)</b>							
531	1	2065616	2065616 Педаль	556	1	2039301	2039301 Основание переключательной пластины
532	3	6000139	6000139 Шайба 8*22*2	557	2	6000277	6000277 Винт М5*20
533	3	6000295	6000295 Винт М8*20	558	1	3005280	3005280 Ручка переключателя
534	2	6000148	6000148 Винт М8	559	1	6000268	6000268 Винт М4*16
535	1	2065617	2065617 Ручка пластины переключателя	560	1	2065754	2065754 Соединительный стержень
536	2	6000325	6000325 Шайба 6*12*2	561	1	6000244	6000244 Винт М8*20
537	2	6000348	6000348 Винт М6*10	562	2	6000349	6000349 Винт ММ3*8
540	1	2065752	2065752 Педаль 1	563	3	6000134	6000134 Шайба Ф10*22*2
541	2	2065750	2065750 Педаль 2	564	3	6000369	6000369 Шпилька
542	1	2065751	2065751 Педаль 3	565	1	2065748	2065748 Опора педали
543	3	2065758	2065758 Пружина педали	566	1	2065757	2065757 Пружина
544	4	6000148	6000148 Винт М8	567	1	2065749	2065749 Ось педали
545	4	6000139	6000139 Шайба Ф8	568	2	6000236	6000236 Стопорное кольцо
546	2	3005279	3005279 Стержень	570	3	6000241	6000241 Шпилька

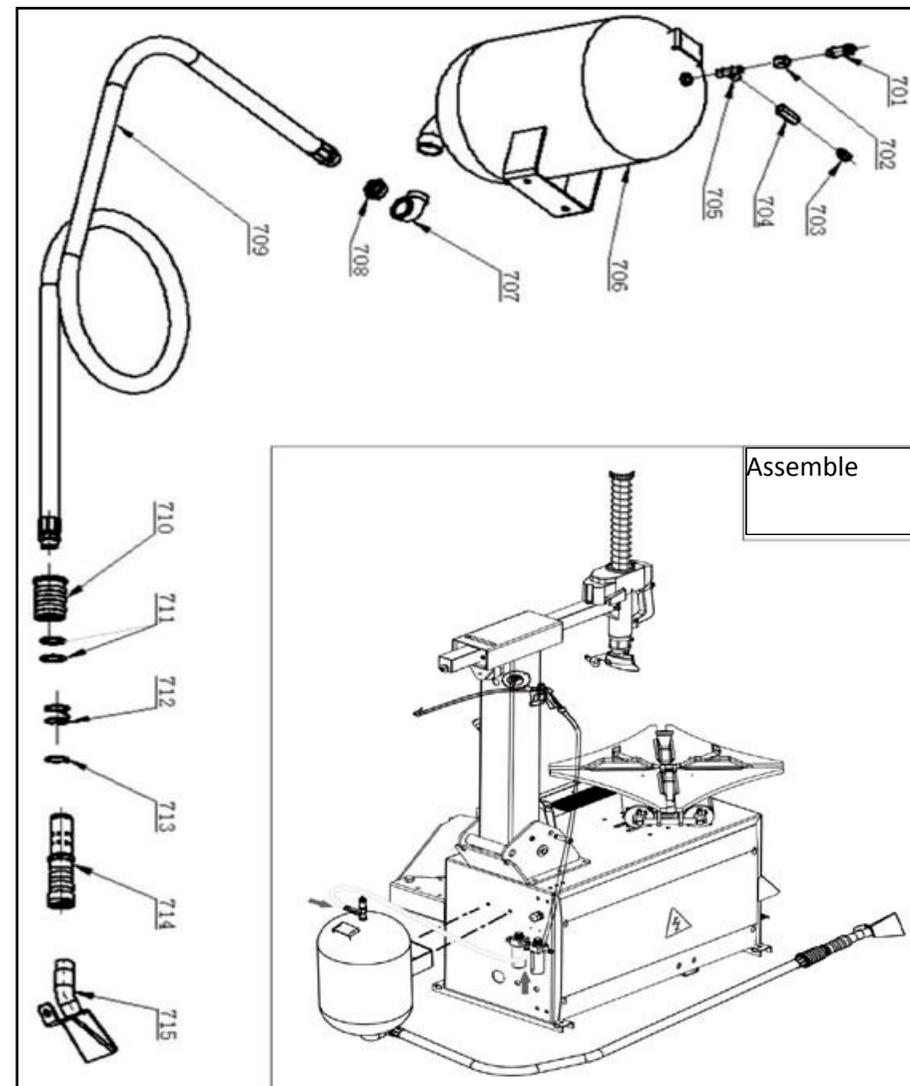
547	12	6000325	6000325 Шайба Ф6	571	3	2065850	2065850 Шток пневмораспределителя
548	12	6000114	6000114 Винт М6*20	572	3	3005289	3005289 Крышка пневмораспределителя
549	1	3005066	3005066 Соединение	573	15	3005290	3005290 Проставка пневмораспределителя
550	1	3005278	3005278 Скользящий штуцер	574	18	3005213	3005213 Уплотнительное кольцо
551	1	2065756	2065756 Крышка скользящего штуцера	575	3	3005288	3005288 Корпус пневмораспределителя
552	2	6000375	6000375 Винт М3*10	576	4	3005005	3005005 Соединение
553	1	3005031	3005031 Крышка выключателя		2	3005004	3005004 Соединение
554	1	4000502	4000502 Переключатель	577	6	3005212	3005212 Глушитель
555	1	2064399	2064399 Монтажная пластина	578	2	3005067	3005067 Соединение

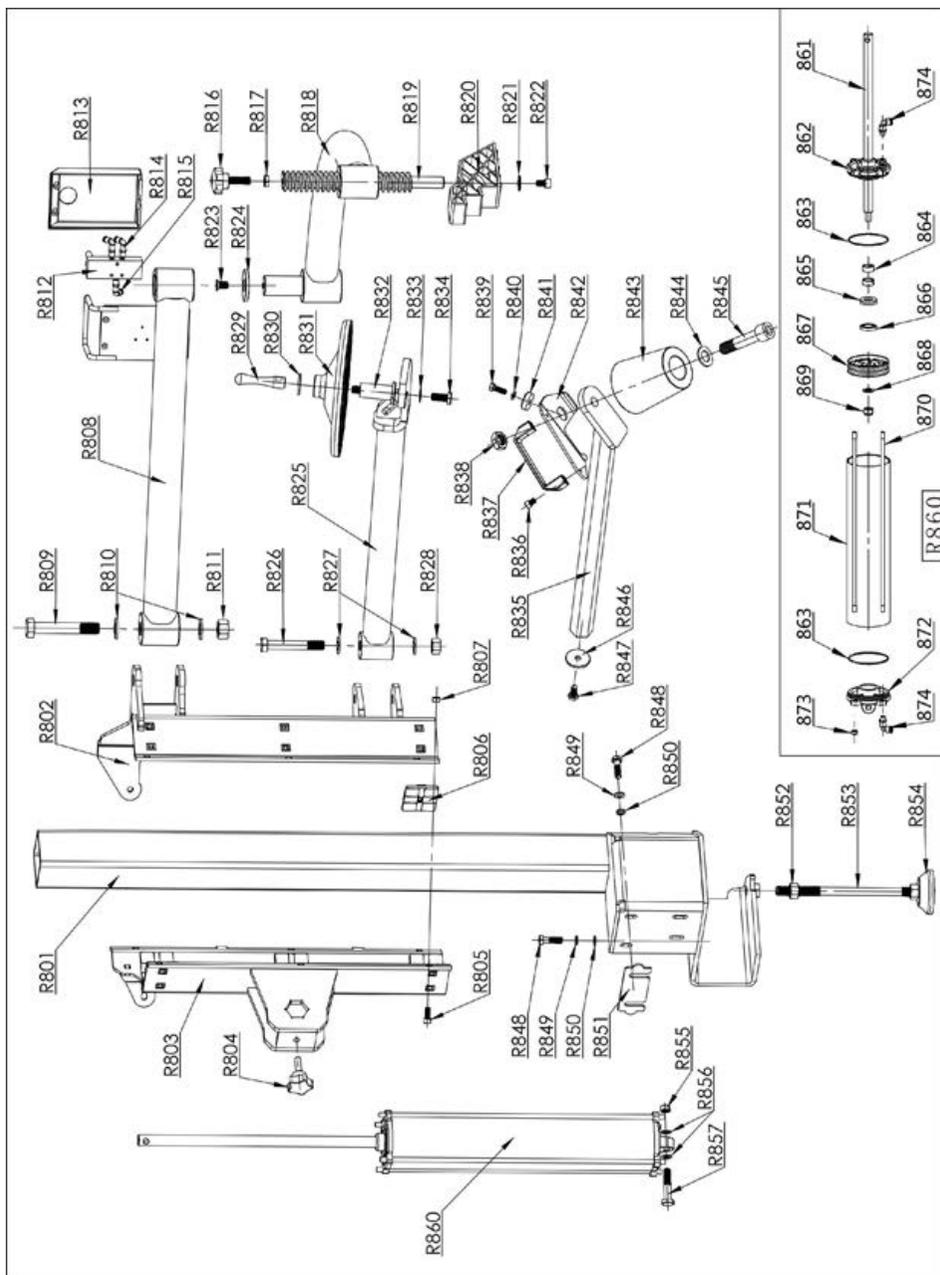


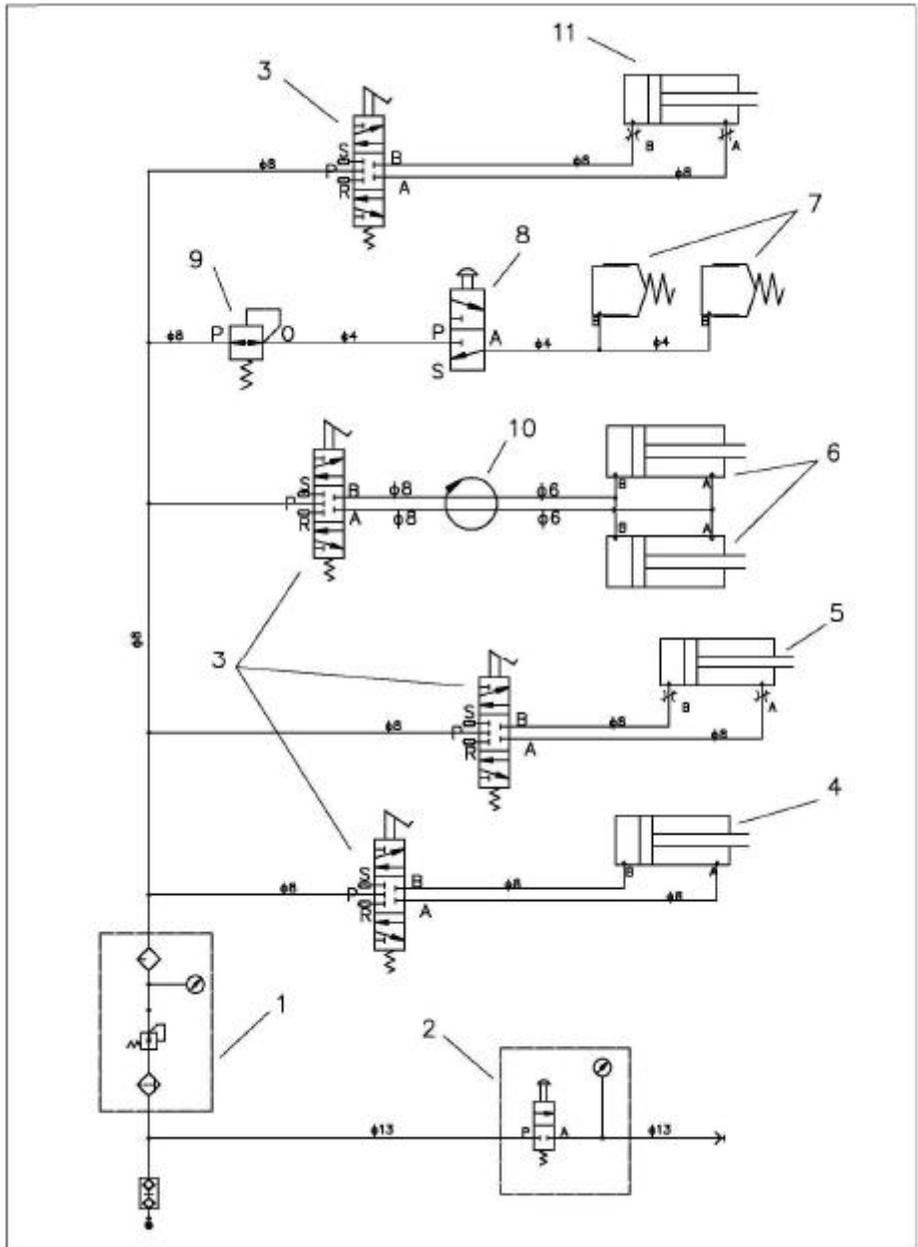
**ПРИЛОЖЕНИЕ 5**

№	Кол-во	Код	Название	№	Кол-во	Код	Название
<b>2065794 Parts of Bead Breaker Cylinder (Fig. 39)</b>							
600	1	2065795	2065795 Цилиндр	610	2	3005306	3005306 Уплотнительное кольцо
601	1	3005308	3005308 Соединение	611	1	3004301	3004301 Уплотнительное кольцо
602	1	3005309	3005309 Соединение	612	1	2067407	2067407 Поршневое кольцо
603	12	2067406	2067406 Стержень	613	1	2067402	2067402 Передняя крышка цилиндра
604	1	2067404	2067404 Задняя крышка	614	24	6000148	6000148 Винт М8
605	2	3005307	3005307 Уплотнительное кольцо	615	1	2067405	2067405 Поршневой шток
606	1	2067401	2067401 Цилиндр	616	1	2064398	2064398 Муфта
607	1	6000391	6000391 Винт М18*1.5	617	1	3003401	3003401 Уплотнительное кольцо
608	1	6000439	6000439 Шайба Ф18	618	1	6000178	6000178 Стопорное кольцо
609	1	2067403	2067403 Поршень	619	2	2011601	2011601 Гайка
<b>2065662 Breaker Arm Assembly (Fig. 39)</b>							
622	1	2038401	2038401	630	2	6000318	6000318
623	3	6000136	6000136	631	1	3000701	3000701
624	1	2064378	2064378 Винт М16*110	632	1	2065652	2065652 Ковш
625	1	2065654	2065654 Шпилька	633	1	3005134	3005134 Крышка ковша
626	1	2065663	2065663 Лапа	634	1	2037401	2037401 Шайба М10*16
627	1	6000234	6000234 Стержень М12	635	1	6000226	6000226
628	1	2064895	2064895 Шпилька	636	1	6000391	6000391 Винт М18*1.5
629	1	2065666	2065666 Гибкий рычаг	637	1	3003801	3003801 Уплотнительная резиновая шайба
<b>1002154 Quick inflating system-optional(Fig 40)</b>							
701	1	4004001	4004001 Предохранительный клапан	709	1	2064825	2064825 Трубка
702	1	3005090	3005090 Медное соединение	710	1	3005193	3005193 Втулка клапана
703	1	3005006	3005006 Соединение	711	2	3005192	3005192 Уплотнительное кольцо Ф32.5*3.5
704	1	4004348	4004348 Односторонний клапан	712	1	2064827	2064827 Пружина

705	1	3005036	3005036 Медное соединение	713	1	6000388	6000388 Стопорное кольцо
706	1	2064826	2064826 Ресивер	714	1	2064828	2064828 Клапан
707	1	3005202	3005202 Фитинг угловой	715	1	2064826	2064826 Пистолет взрывной накачки
708	1	3005204	3005204 Кольцевая втулка				







Список запчастей		
Артикул	Наименование	Кол-во
1011812 Main body Fig.14		
2065669	2065669 Колонна	1
2065675	2065675 Направляющая	1
2065681	2065681 Направляющая	1
2065716	2065716 Регулировочная рукоятка	1
6000106	6000106 Винт М8*25	6
3005267	3005267 Направляющая	10
6000148	6000148 Гайка М8	6
2065687	2065687 Лапа	1
2065697	2065697 Винт М20*120	1
6000141	6000141 Шайба 20	2
6000146	6000146 Гайка М20	1
4000301	4000301 Клапан управления	1
3003201	3003201 Крышка клапана	1
3005074	3005074 Фитинг	2
3005066	3005066 Фитинг	1
2065716	2065716 Ручка	1
6000381	6000381 Гайка М12	1
2065692	2065692 Рычаг вращения	1
2065696	2065696 Стержень	1
3005200	3005200 Прижминная головка	1
6000134	6000134 Шайба 10*22*2	1
6000116	6000116 Винт М10*15	1
6000425	6000425 Винт М12*20	1
2065698	2065698 Шайба	1
2065700	2065700 Подъемная пластина	1
2065707	2065707 Винт М16*105	1
6000136	6000136 Плоская шайба 16	2
6000145	6000145 Гайка М16	1
2065541	2065541 Ручка	1

6000426	6000426 Шайба 12*37*3	1
3002101	3002101 Подъемный ролик	1
2065705	2065705 Штифт подъемного ролика	1
6000135	6000135 Плоская шайба 12*20*2	1
6000212	6000212 Винт М12*30	1
2065709	2065709 Прижимной роликовый стержень	1
6000103	6000103 Винт М8*16	2
2065714	2065714 Рукоятка	1
6000428	6000428 Гайка М20	1
6000191	6000191 Винт М8*30	1
6000139	6000139 Плоская шайба 8*22*2	1
3005105	3005105 Шайба 32*10*10	1
2065712	2065712 Фиксирующая пластина	1
3005270	3005270 Прижимной ролик	1
6000141	6000141 Шайба 20	1
2065715	2065715 Винт М20*95	1
2065713	2065713 Шайба	1
6000116	6000116 Винт М10*15	1
6000184	6000184 Винт М10*35	6
6000197	6000197 Шайба 10	6
6000134	6000134 Плоская шайба 10*22*2	6
2065720	2065720 Опорная плита	1
6000396	6000396 Винт М16	3
6000420	6000420 Винт М16*285	1
2065719	2065719 Опорная ножка	1
6000143	6000143 Гайка М10	2
6000134	6000134 Шайба 10*22*2	4
6000290	6000290 Винт М10*60	2
2065717 Rise and fall cylinder assemble Fig.14		
2065717	2065717 Цилиндр	1
2065536	2065536 Поршневой шток	1
2039601	2039601 Передняя крышка	1

3005043	3005043 Уплотнительное кольцо	2
3005027	3005027 Уплотнитель	2
3001001	3001001 Уплотнительное кольцо	1
3001101	3001101 Сальник	1
2039801	2039801 Поршень	1
6000135	6000135 Плоская шайба 12	1
6000242	6000242 Винт М12	1
2065538	2065538 Стержень	4
2065539	2065539 Цилиндр	1
2039701	2039701 Задняя крышка	1
6000148	6000148 Винт М8	8
3005074	3005074 Фитинг	2
1011814 main body Fig.15		
2065822	2065822 Лапа	1

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**  
**Шиномонтажный станок WDK-709238**

Зав. № \_\_\_\_\_

Модель \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Срок гарантии 1 год \_\_\_\_\_

Наименование \_\_\_\_\_  
и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О. и подпись получателя \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ОТК изготовителя

\_\_\_\_\_

М.П.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ОТК изготовителя

\_\_\_\_\_

М.П.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ОТК изготовителя

\_\_\_\_\_

М.П.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения комплектующих:

**(812) 325-30-10**  
**8-800-250-30-80**