

WIEDER[®]KRAFT



БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК WDK-707938/WDK-707922

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ООО «Видеркрафт РУС»

8-800-250-30-80

www.wiederkraft.ru

1. Введение

Неотбалансированное колесо может стать причиной вибрации автомобиля и биения руля во время движения. Это может помешать водителю управлять автомобилем, увеличить люфт в системе рулевого управления, повредить виброгаситель и детали рулевого управления, а также увеличить вероятность дорожно-транспортных происшествий. Отбалансированное колесо избавит от всех этих проблем.

В данном оборудовании используется новая БИС (большая интегральная схема) в аппаратной части, которая обрабатывает и вычисляет информацию с высокой скоростью.

Внимательно прочтите руководство перед эксплуатацией оборудования, чтобы обеспечить нормальную и безопасную работу. Следует избегать демонтажа или замены частей оборудования. При необходимости ремонта свяжитесь с отделом технического обслуживания. Перед балансировкой убедитесь, что колесо плотно закреплено на фланце. Оператор должен носить облегчающий халат, чтобы не допустить наматывания на вращающиеся части. Запрещается запускать оборудование посторонними лицами. Запрещается использовать за пределами указанного в руководстве диапазона функций.

2. Технические характеристики и особенности

2.1 Технические характеристики

Максимальный вес колеса:	150 кг/143 фунта
Мощность двигателя:	750 Вт/550 Вт
Источник питания:	222 В (1/3 фазы) / 380 В (3 фазы)
Скорость вращения:	200 об/мин
Время цикла:	8 с
Диаметр обода:	13" ...24" (330 мм...610 мм)
Ширина обода:	5,5" ...20" (140 мм ... 510 мм)
Уровень шума:	<70 дБ
Вес нетто:	26 кг/ 498 фунтов
Габаритные размеры:	1220×960×1210мм

Особенности:

Станок оснащен 6 светодиодными дисплеями с гибкой функцией индикации.

Различные режимы балансировки позволяют устанавливать противовесы с фиксацией, зажимом и т. д.

Интеллектуальная функция самокалибровки.

Самодиагностика неисправностей и функция защиты.

Станок применяется для балансировки как стальных, так и дюралюминиевых дисков различной конструкции.

Балансировка шин легковых и грузовых автомобилей (максимальный диаметр шин 1300 мм) нажатием кнопки «Z». На панели имеются световые индикаторы, указывающие тип шины. «Автомобиль» для легковых шин, а «Грузовик» для грузовых шин.

Станок оснащен пневматическим подъемным устройством.

Станок оснащен педальным тормозом для стабильного позиционирования и удобного добавления грузов

2.3 Рабочая условия эксплуатации

Температура: 5 .. 50 °C;

Высота: ≤4000 м

Влажность: ≤85%

3. Конституция динамического балансировщика

Двумя основными компонентами динамического балансировочного станка являются: механическая часть и электрическая система.

3.1 Механическая часть.

Деталь состоит из опоры, поворотной опоры и поворотной основной оси. Они совместно закреплены на раме.

3.2 Электрическая система

1. Микропроцессорный модуль, состоящий из светодиодного дисплея, клавиатуры и БИС (центральный процессор).
2. Система контроля скорости и позиционирования, состоящая из редуктора и оптоэлектронной муфты.
3. Питание двухфазного асинхронного двигателя и схема управления.
4. Датчик горизонтального и вертикального давления.
5. Защита от положения кожуха: станок не может запуститься, если защитный кожух не опущен.

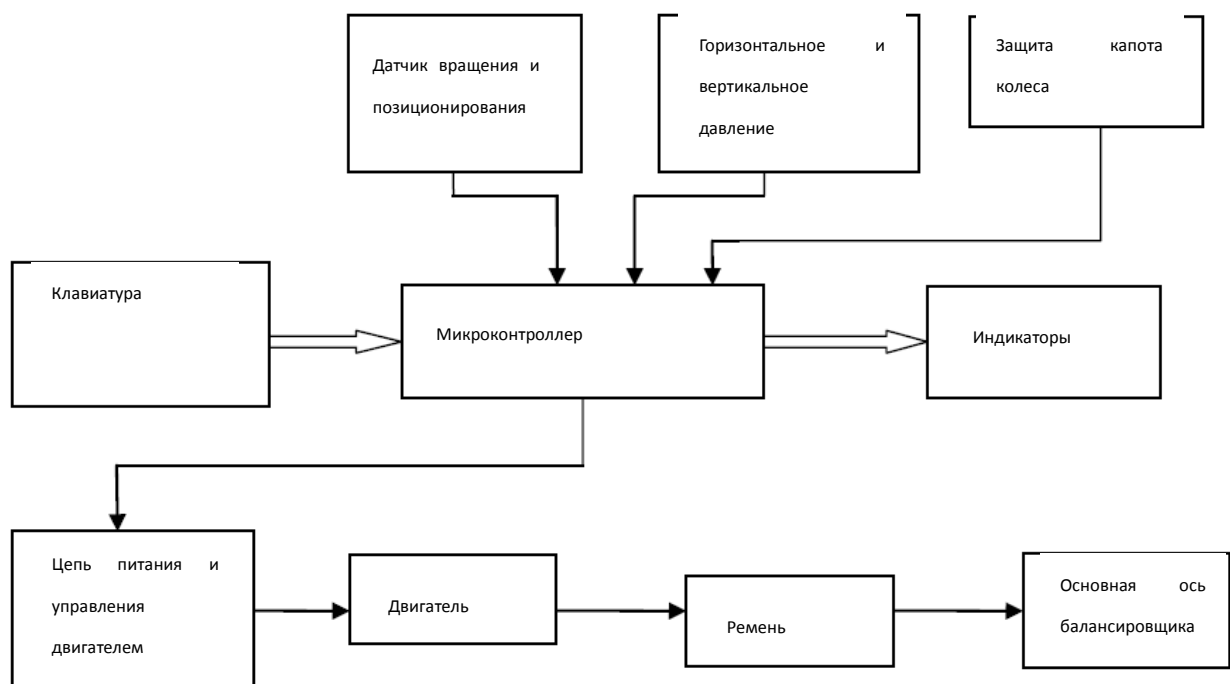


Рисунок 3-1 Электрическая система

4. Установка динамического балансировщика

4.1 Открытие и проверка

Откройте упаковку и проверьте, нет ли поврежденных частей. Если есть какие-либо вопросы, пожалуйста, не используйте оборудование и свяжитесь с поставщиком. Стандартные принадлежности для оборудования, см. таблицу принадлежностей.

4.2 Установка станка

4.2.1 Балансировочный станок должен быть установлен на твердом цементном или подобном основании. Мягкий грунт может привести к ошибкам измерения.

4.2.2 Для удобства работы вокруг станка должно быть 500 мм свободного пространства.

4.2.3 Зафиксируйте балансировочный станок с помощью анкерных болтов через монтажные отверстия в основании.

4.3 Установка кожуха

Если необходимо установить защитный кожух, вставьте кронштейн защитного кожуха в вал на задней части корпуса машины и закрепите его винтами M16 из коробки запасных частей.

4.4 Установка шпильки приводной оси

Закрутите винт с резьбой по направлению стрелки (рис. 4-1).

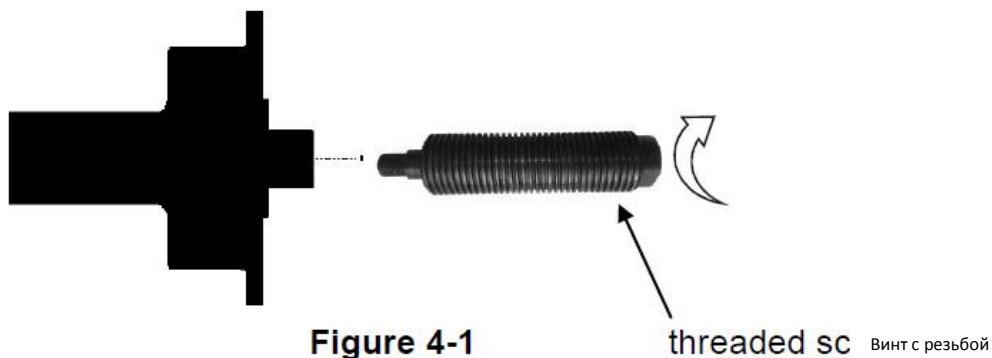


Рисунок 4-1

5. Светодиодный дисплей и функциональные кнопки

5.1 Знакомство со светодиодным дисплеем и клавиатурой

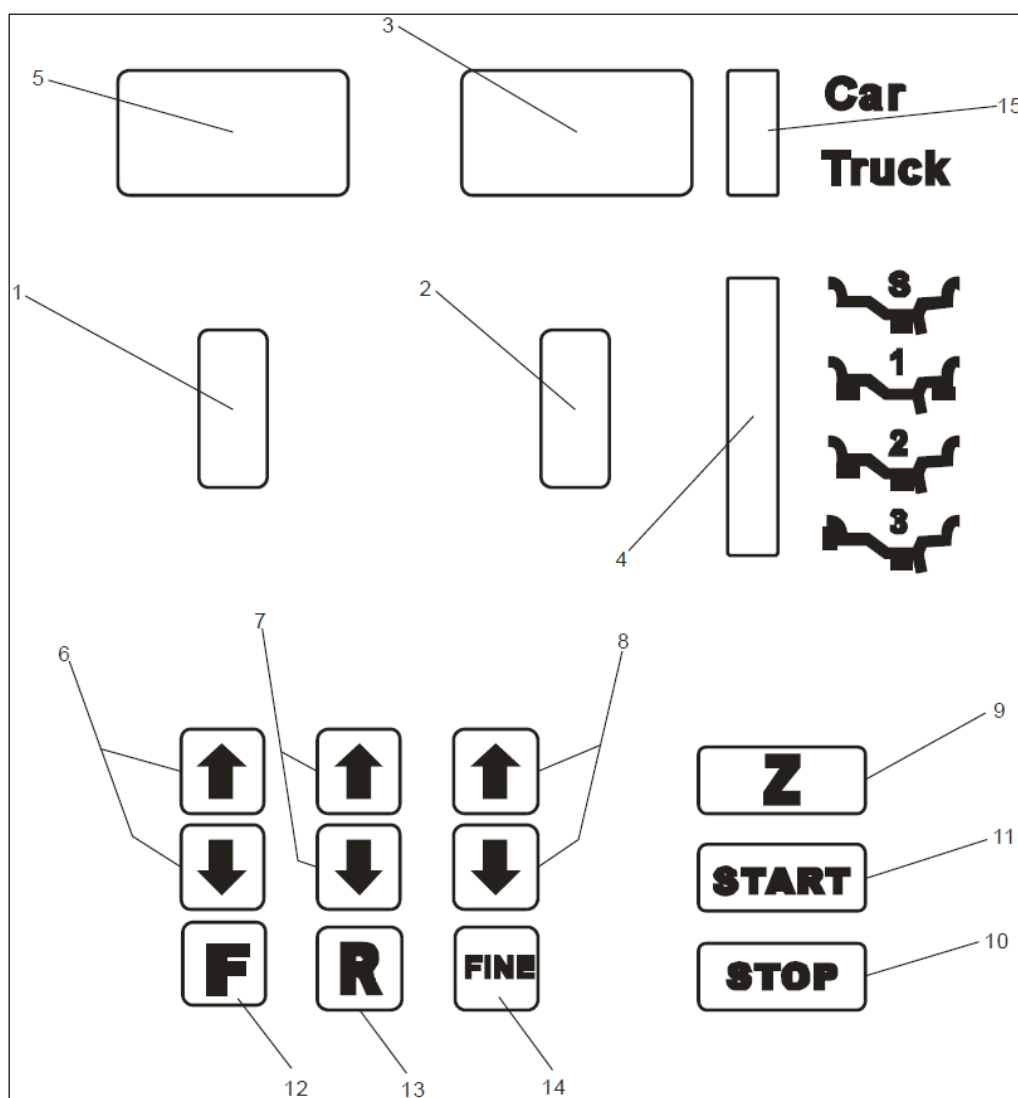


Рисунок 5-1

- 1 Цифровой индикатор, положение дисбаланса, внутри
- 2 Цифровой индикатор, положение дисбаланса, снаружи
- 3 Цифровой индикатор, величина дисбаланса, снаружи
- 4 Индикатор, выбран режим коррекции «ALU»
- 5 Цифровой индикатор, величина дисбаланса, внутри
- 6-Кнопки, ручная настройка РАССТОЯНИЯ (a)
- 7 Кнопки, ручная установка ШИРИНЫ (b)
- 8 Кнопки, ручная установка ДИАМЕТРА (d)
- 9 Кнопка, переключение шин легковых и грузовых автомобилей
- 10 Кнопка, настройка аварийной остановки
- 11 Кнопка, запуск машины
- 12 Кнопка, переключение режимов балансировки
- 13 Кнопка пересчета значения дисбаланса или кнопка комбинации функций
- 14 Кнопка, отображение реальной величины дисбаланса**

ПРИМЕЧАНИЕ. Нажимайте кнопки только пальцами. Никогда не используйте клещи или другие заостренные предметы для нажатия кнопок.

5.2 Знакомство с комбинацией функциональных клавиш

[R] + [START]: кнопки для самокалибровки

[R] + [F]: кнопки для самопроверки

[STOP] + [a ↓] + [a ↑]: кнопки для переключения граммов и унций

[STOP] + [F]: кнопки для настройки станка

6. Установка и снятие колеса

6.1 Проверка колеса

Колесо должно быть чистым, без песка и пыли на нем. Необходимо снять все предыдущие противовесы с колеса. Проверьте давление в шинах, соответствует ли оно номинальному значению. Проверьте, не деформированы ли установочная плоскость обода и крепежные отверстия.

6.2 Установка колеса

6.2.1 Выберите наиболее подходящий конус к центру отверстия в ободу;

6.2.2 Рисунок 6-1, установите колесо и конус на главный вал, закрепите рукоятки и убедитесь, что конус плотно прижимает колесо. Плотно зафиксировав колесо, можно приступить к балансировке.

6.2.3 Рисунок 6-2, при балансировке шин грузовых автомобилей установите фланец с диаметром, превышающим размер центрального отверстия обода, на главный вал, затем поднимите шину с помощью подъемного устройства, установите шину на главный вал, наденьте подходящий конус и закрепите шину с помощью быстросъемной гайки.

6.3 Снятие колеса

6.3.1 Снимите быстрозажимной хомут

6.3.2 Поднимите колесо, а затем снимите его с главной оси.



Рисунок 6-1 Рисунок 6-2

Примечание: не надвигайте колесо на главный вал, чтобы предотвратить его задиры во время установки и снятия колеса.

7. Методы ввода данных обода и операция балансировки колеса

7.1 Состояние станка при включении

После включения питания станок начинает инициализацию автоматически. Инициализация будет завершена через две секунды. Затем станок автоматически переходит в нормальный динамический режим (установка противовесов на плоскости коррекции обеих сторон кромки обода) (рис. 7-1), готовый к вводу данных обода.



Рисунок 7-1

7.2 Данные о методе ввода колеса и операции его балансировки для нормального режима динамической балансировки.

7.2.1 После включения станок переходит в нормальный режим балансировки.

7.2.2 Входные данные обода

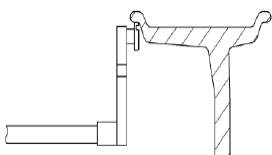


Рисунок 7-2

Переместите измерительную шкалу, подтяните головку линейки к краю обода внутри (Рисунок 7-2) и получите значение «а», указанное линейкой, затем верните линейку обратно. Нажмите [a ↓] или [a ↑], чтобы ввести значение «а».

7.2.3 Входные данные ширины обода

Получите значение ширины, указанное на ободе или измеренное линейкой, затем нажмите кнопки [b ↓] или [b ↑], чтобы ввести значение «b».

7.2.4 Исходные данные диаметра обода.

Получите значение диаметра, указанное на ободе или измеренное линейкой, затем нажмите кнопки [d ↓]

или [d↑] для ввода значения «d».

7.2.5 Процесс работы в обычном режиме динамической балансировки

Введите данные обода, опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки светодиодные дисплеи с обеих сторон показывают величину дисбаланса между обеими сторонами.

Медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внутреннего положения (рис. 5-1(1)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный левым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внутренней стороне обода (рис. 7-3). Снова медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внешнего положения (рис. 5-1(2)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный правым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внешней стороне обода (рис. 7-4). Затем опустите защитный кожух и нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки на обоих боковых светодиодных дисплеях отображается «0». Процесс балансировки завершен.

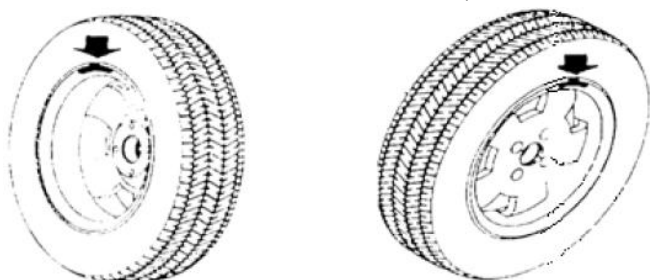


Рисунок 7-3 Рисунок 7-4

7.3 Способ ввода данных режима ALU-1 и процесс балансировки

Следуйте 7.2 для ввода данных обода. Нажмите клавишу F, чтобы загорелся индикатор ALU-1, чтобы сбалансировать колесо в режиме ALU-1.



Рисунок 7-5

Введите данные обода, опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ, колесо начнет вращаться. После остановки светодиодные дисплеи с обеих сторон показывают величину дисбаланса между обеими сторонами. Медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внутреннего положения (рис. 5-1(1)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный левым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внутренней стороне обода (рис. 7-5). Снова медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внешнего положения (рис. 5-1(2)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный правым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внешней стороне обода (рис. 7-5). Затем опустите защитный кожух и нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки на обоих боковых светодиодных дисплеях отображается «0». Процесс балансировки завершен.

7.4 Способ ввода данных режима балансировки ALU-2 и процесс балансировки

Следуйте 7.2, чтобы ввести данные обода, нажмите клавишу F, чтобы включился индикатор ALU-2. Затем колесо можно отбалансировать в режиме ALU-2.

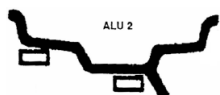


Рисунок 7-6

Введите данные обода, опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ, поверните колесо. После остановки светодиодные дисплеи с обеих сторон показывают величину дисбаланса между обеими сторонами. Медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внутреннего положения (рис. 5-1(1)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный левым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внутренней стороне обода (рис. 7-6). Снова медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внешнего положения (рис. 5-1(2)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный правым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внешней стороне обода (рис. 7-6). Затем опустите защитный кожух и нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки на обоих боковых светодиодных дисплеях отображается «0». Процесс балансировки завершен.

7.5 Способ ввода данных режима балансировки ALU-3 и процесс работы балансировки

Следуйте 7.2 для ввода данных обода, нажмите кнопку F, чтобы включился индикатор ALU-3. Затем колесо можно отбалансировать в режиме ALU-3.

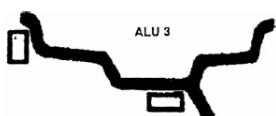


Рисунок 7-7

Медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внутреннего положения (рис. 5-1(1)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный левым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внутренней стороне обода (рис. 7-7). Снова медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внешнего положения (рис. 5-1(2)) включатся, закрепите соответствующий противовес, показанный правым светодиодным дисплеем, в положении на 12 часов на внешней стороне обода (рис. 7-7). Затем опустите защитный кожух и нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки на обоих боковых светодиодных дисплеях отображается «0». Процесс балансировки завершен.

7.6 Процесс работы статического баланса [S]

Режим S подходит только для обода, на который можно закрепить противовес в среднем положении, например, на обод мотоцикла.

В обычном режиме измерьте диаметр «d» положения с противовесом (рис. 7-10), затем нажмите [d+] или [d-] для ввода значения «d». (Значение «a» и значение «b» могут быть случайными). Нажмите [F], чтобы войти в режим S.

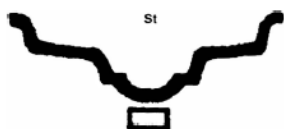


Рисунок 7-10

Введите данные обода, опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки на левом дисплее отобразится ST, на правом дисплее отобразится величина дисбаланса (рис. 7-11). Медленно вращайте колесо. Когда все индикаторы внутреннего положения (рисунок 5-1(1)) и

внешнего положения (рисунок 5-1(2)) включатся, закрепите соответствующий противовес в положении 12 часов на ободе (рисунок 7-10). Опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ, чтобы колесо начало вращаться. После остановки светодиодные индикаторы показывают «0». Процесс балансировки завершен.



Рисунок 7-11

7.7 Функция пересчета

Перед балансировкой колеса иногда забывают ввести текущие данные обода. Вы можете ввести данные обода после проверки балансировки колеса. Нет необходимости нажимать кнопку СТАРТ. Только нажмите клавишу пересчета (R), система будет следовать новым данным обода, чтобы вычислить величину дисбаланса. Нажмите кнопку R повторно, система отобразит значение дисбаланса, введенные данные обода могут быть проверены.

8. Самокалибровка динамического балансировочного станка

Самокалибровка динамического балансировочного станка была проведена на заводе. Но параметры системы могут измениться из-за транспортировки на большие расстояния или длительного использования, что может привести к ошибке. Таким образом, пользователи могут выполнять самокалибровку через некоторое время.

Процесс выглядит следующим образом:

8.1 Включите станок. После инициализации (рис. 8-1) установите относительно сбалансированное колесо среднего размера, на которое можно закрепить противовес. Затем выполните шаг 7.2 ввода данных обода;

8.2 Нажмите кнопку R и кнопку СТАРТ (рис. 8-1), опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ для следующего шага, нажмите кнопку СТОП для выхода;



Рисунок 8-1

8.3 После остановки главного вала (рис. 8-2) откройте защитный кожух, закрепите 100-граммовый противовес в любом месте за пределами обода, опустите защитный кожух, нажмите кнопку СТАРТ для перехода к следующему шагу, нажмите кнопку СТОП для выхода;



Рисунок 8-2

8.4 После остановки главного вала (рис. 8-3) самокалибровка завершена. Снимите колесо, после чего станок готов к работе.



Рисунок 8-3

Примечание: В процессе самокалибровки данные обода для ввода должны быть правильными. 100-граммовый противовес должен быть точным. В противном случае результат самокалибровки будет неправильным, что приведет к снижению точности измерения станка.

9. Операция преобразования граммы-унции

Это операция по преобразованию массы противовеса (грамм-унция).

9.1 Нажмите кнопку [STOP], кнопку [a ↑] и кнопку [a ↓]. Дисплей на рисунке 9-1 показывает текущую массу в граммах;



Рисунок 9-1

9.2 Нажмите кнопку [b ↑] или кнопку [b ↓]. Дисплей на рисунке 9-2 показывает текущую массу в унциях;



Рисунок 9-2

9.3 Нажмите кнопку [b ↑] или [b ↓] еще раз, чтобы переключить единицы измерения между граммами и унциями;

9.4 Нажмите кнопку [a ↑], чтобы сохранить настройки и выйти. Установленная единица измерения сохраняется после отключения питания.

10. Настройки станка

10.1 Настройка звукового сигнала при нажатии кнопок

Данная функция может включать или выключать звук при нажатии кнопок. Когда функция включена, система будет издавать звук «ди» при каждом нажатии кнопки. Если функция отключена, то звука при нажатии кнопок не будет.

Нажмите кнопку STOP и F (рис. 10-1). Если на правом дисплее появится надпись ON, функция включена. Если на правом дисплее отображается OFF, функция отключена. Нажимайте кнопку [b ↑] или [b ↓] для переключения между «ON» и «OFF». Нажмите кнопку [a ↑], чтобы сохранить настройки и перейти к следующему шагу;



Рисунок 10-1

10.2 Настройки яркости дисплея

Данная функция позволит установить яркость дисплея в соответствии с окружающей освещенностью и потребностями пользователя. В соответствии с пунктом 10.1 нажмите [a ↑] для входа в настройки (рис. 10-2).

На правом дисплее отображается уровень яркости. Всего есть 8 уровней. Уровень 1 самый тусклый, а

уровень 8 самый яркий. Уровень по умолчанию – 4. Нажмите кнопку [b ↑] или [b ↓], чтобы выбрать уровень яркости. Нажмите кнопку [a ↑], чтобы сохранить настройки и перейти к следующему шагу;



Рисунок 10-2

10.3 Операция преобразования ДЮЙМЫ / ММ

Данные по большинству дисков указаны в ДЮЙМАХ. Если единицей измерения является ММ, единица измерения длины для системы может быть установлена на ММ. Перед настройкой единиц измерения, если отображаемое значение представляет собой дробь, текущей единицей измерения является ДЮЙМ. Если отображаемое значение является целым числом, текущая единица измерения – мм. Системная единица длины по умолчанию – ДЮЙМЫ. Настройка устройства не будет сохранена после отключения питания.

В соответствии с пунктом 10.2 нажмите [a ↑] для входа в настройки (рис. 10-3). На правом дисплее отображается ON, что обозначает единицы измерения ДЮЙМЫ. Если на правом дисплее отображается OFF, то единицы измерения - ММ. Нажмите [b ↑] или [b ↓], чтобы изменить настройку между ON и OFF. Нажмите [a ↑], чтобы сохранить настройки и выйти;



Рисунок 10-3

11. Функция самопроверки машины

Данная функция предназначена для проверки правильности различных входных сигналов и предоставляет информацию для анализа ошибок.

11.1 Проверка светодиодов и световых индикаторов

Нажмите кнопку R и кнопку F, все светодиоды и световые индикаторы будут мигать по очереди. Эта функция предназначена для проверки исправности светодиодов или световых индикаторов. Нажмите кнопку [STOP] для выхода. Затем отобразится рисунок 11-1 и станок перейдет к проверке датчика положения. Нажмите [STOP] для выхода.

11.2 Проверка сигнала датчика положения

Данная функция предназначена для проверки исправности датчика положения, главного вала и цепи главной платы.

Как показано на рисунке 11-1, медленно вращайте главный вал, отображаемое значение на правом светодиоде должно измениться. Значение увеличивается при повороте по часовой стрелке и уменьшается при повороте против часовой стрелки. Обычно значение изменяется от 0 до 63. Нажмите кнопку [a ↑], чтобы войти в режим проверки пьезоэлектрического датчика. Нажмите кнопку [STOP] для выхода.



Рисунок 11-1

11.3 Проверка сигнала пьезоэлектрического датчика

Данная функция предназначена для проверки исправности пьезоэлектрического датчика, цепи обработки сигнала основной платы и питания.

Следуйте пункту 11.2, нажмите кнопку [a ↑] для входа (рис. 11-2). Затем аккуратно нажмите на главный вал.

Обычно значения на двух боковых индикаторах меняются. Нажмите кнопку [a ↑] для выхода.



Рисунок 11-2

12. Аварийная остановка, поиск и устранение неисправностей.

12.1 Аварийная остановка

При эксплуатации, если станок работает ненормально, нажмите кнопку STOP, вращающееся колесо немедленно остановится, на дисплее отобразится OFF.

12.2 Устранение неполадок

12.2.1 Если при нажатии кнопки СТАРТ главный вал не вращается, а светодиодный дисплей показывает Err-1-. Пожалуйста, проверьте двигатель, блок питания, компьютерную плату и кабельные соединения;

12.2.2 Если при нажатии кнопки СТАРТ главный вал вращается, светодиодный дисплей показывает Err-1-. Пожалуйста, проверьте датчик положения, компьютерную плату и кабельные соединения;

12.2.3 Если главный вал продолжает вращаться в течение длительного времени без торможения после завершения проверки балансировки, проверьте тормозное сопротивление, плату питания, компьютерную плату и кабельные соединения;

12.2.4 Если питание включено, а на дисплее отсутствует индикация, проверьте, мигает ли индикатор выключателя питания. Если нет, то проблема в блоке питания. В противном случае проверьте плату питания, компьютерную плату и кабельные соединения;

12.2.5 Обычно проблема с точностью не связана с балансировочным станком. Вероятно, это связано с неправильной установкой колеса, неверным противовесом или неверным противовесом в 100 грамм для самокалибровки станка. Пожалуйста, храните оригинальный 100-граммовый противовес надлежащим образом, он предназначен только для самокалибровки.

12.2.6 Нестабильность и плохая воспроизводимость данных обычно не связаны с балансировочным станком. Данная ошибка, возможно, происходит из-за неправильной установки колеса или из-за нетвердого или неровного грунта. Закрепите машину анкерными болтами. Иногда это явление может быть вызвано отсутствием подключенного заземляющего провода.

12.2.7 Если после многократной установки грузов шину все равно нельзя отбалансировать, возможно, оператор нашел правильное положение дисбаланса, но грузы не были прикреплены в правильное положение. Следуйте инструкциям, чтобы выполнить самокалибровку один раз. Если по-прежнему не удастся решить проблему, проверьте ее следующими способами: 1) опустите защитный кожух, запустите машину для проверки шины; 2) медленно поверните колесо вручную, чтобы найти боковое неуравновешенное положение; 3) добавьте 100-граммовый груз на боковое положение обода (положение на 12 часов); запустите машину, чтобы проверить шину, медленно поверните шину вручную, чтобы найти

боковое неуравновешенное положение; проверьте, находится ли положение груза весом 100 г в положении «6 часов» (нижнее положение); Если нет, это означает, что параметры машины изменились, обратитесь к дилеру или производителю, чтобы решить эту проблему.

Подсказка: правильный метод проверки точности:

Введите правильные данные обода (значение a, b, d). Выполните самокалибровку в соответствии с инструкцией, нажмите СТАРТ, запишите данные первого замера. Закрепите 100-граммовый противовес на внешнем краю обода (когда все световые индикаторы внешнего края светятся в верхнем положении), снова нажмите кнопку СТАРТ, чтобы выполнить операцию балансировки. Данные дополнительного противовеса на дисплее должны составлять 100 ± 2 . Вручную медленно вращайте колесо. Когда световые индикаторы внешнего края светятся, проверьте 100-граммовый противовес, находится ли он в положении «6 часов». Если значение отличается от величины 100 граммов или противовес не в положении «6 часов», значит возникла проблема с точностью балансировочного станка. Если значение составляет 100 граммов, следуйте тому же методу проверки на внутренней стороне обода. Проверьте, составляет ли значение противовеса 100 грамм и находится ли он в положении «6 часов».

13. Техническое обслуживание

13.1 Ежедневное обслуживание непрофессионалами

Перед техническим обслуживанием отключите питание.

13.1.1 Отрегулируйте натяжение ремня.

13.1.1.1 Демонтируйте верхнюю крышку кожуха;

13.1.1.2 Отвинтите винт двигателя, переместите двигатель, пока натяжение ремня не станет правильным, и резко нажмите на ремень вниз примерно на 4 мм;

13.1.1.3 Вверните винт двигателя и установите верхнюю крышку кожуха.

13.1.2 Проверьте надежность подключения проводов электрической части.

13.1.3 Проверьте, не ослаблена ли резьбовая шпилька главного вала.

13.1.3.1 Если стопорная гайка не может зафиксировать колесо на главном валу, с помощью шестигранного ключа затяните резьбовую шпильку главного вала.

13.2 Обслуживание профессионалами

Профессионалы должны быть представителями поставщика станков.

13.2.1 Если величина дисбаланса тестируемого колеса содержит очевидную ошибку (величина слишком велика) и может быть улучшена после самокалибровки, это доказывает, что параметры станка изменились и для исправления требуются специалисты.

13.2.2 Замена и регулировка датчика давления должны выполняться профессионалами следующими способами:

1. Отверните гайки №1, 2, 3, 4, 5.
2. Демонтируйте датчик и резьбовую шпильку.
3. Замените компоненты датчика № 6, 7.
4. Установите датчик и резьбовую шпильку, как показано на рис. 12-1. (Обратите внимание на направление датчика.)
5. Закрутите гайку №1 с усилием.
6. Закрутите гайку № 2, чтобы главный вал и боковая сторона шкафа были вертикальными, а затем

окончательно затяните гайку № 3.

7. Закрутите гайку №4 (не сильно), затем закрутите гайку №5.

13.2.3 Замена печатной платы и ее компонентов должна выполняться профессионалами.

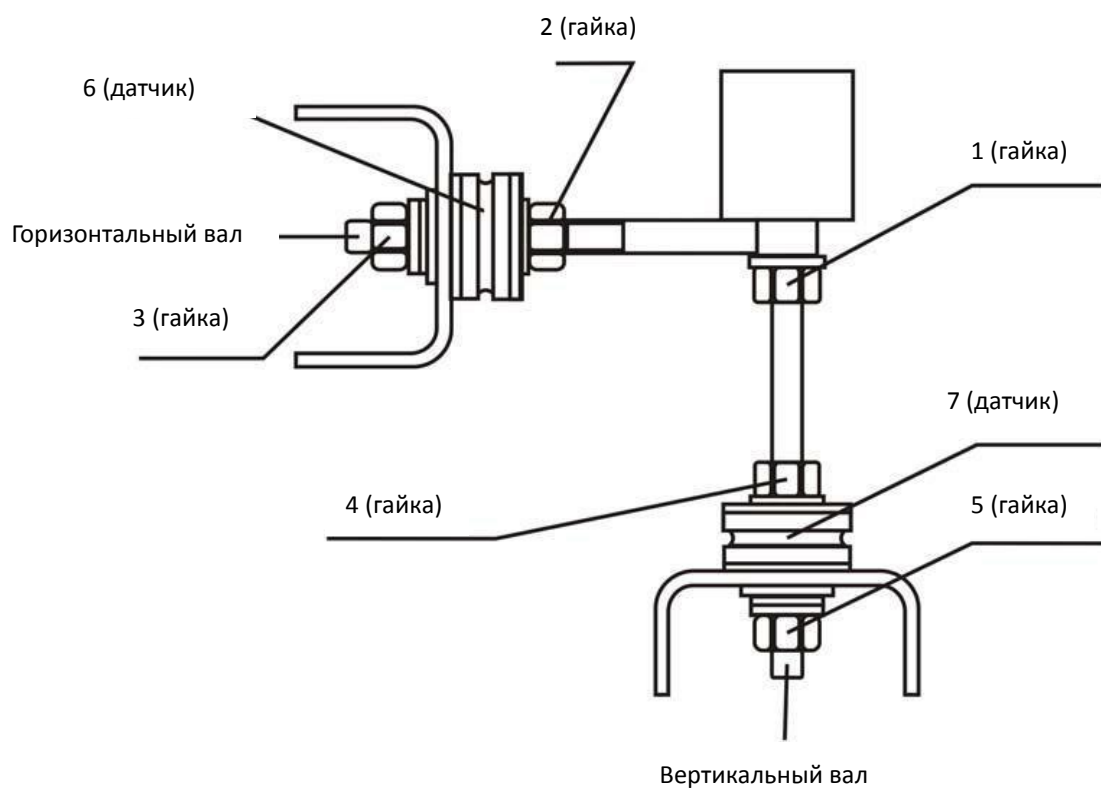
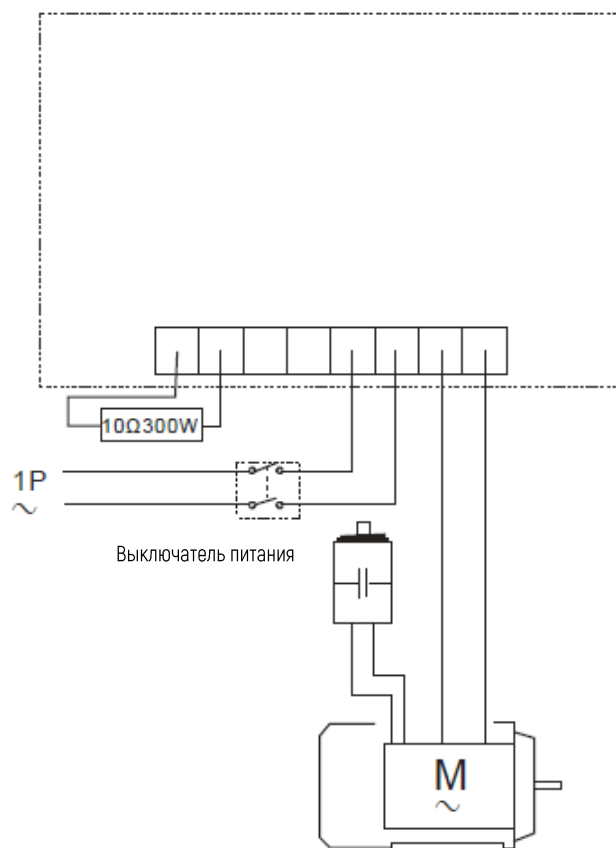


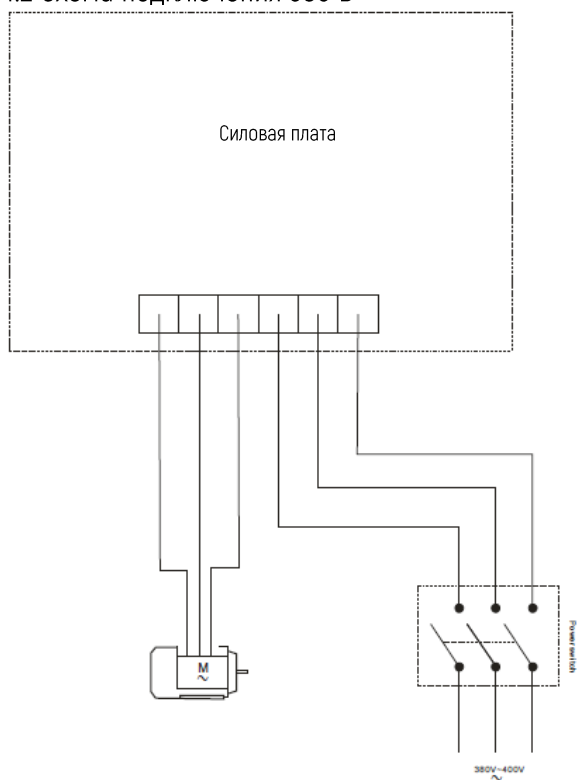
Рисунок 18-1

14. Схема подключения электропитания

14.1 Схема подключения 220В



14.2 Схема подключения 380 В

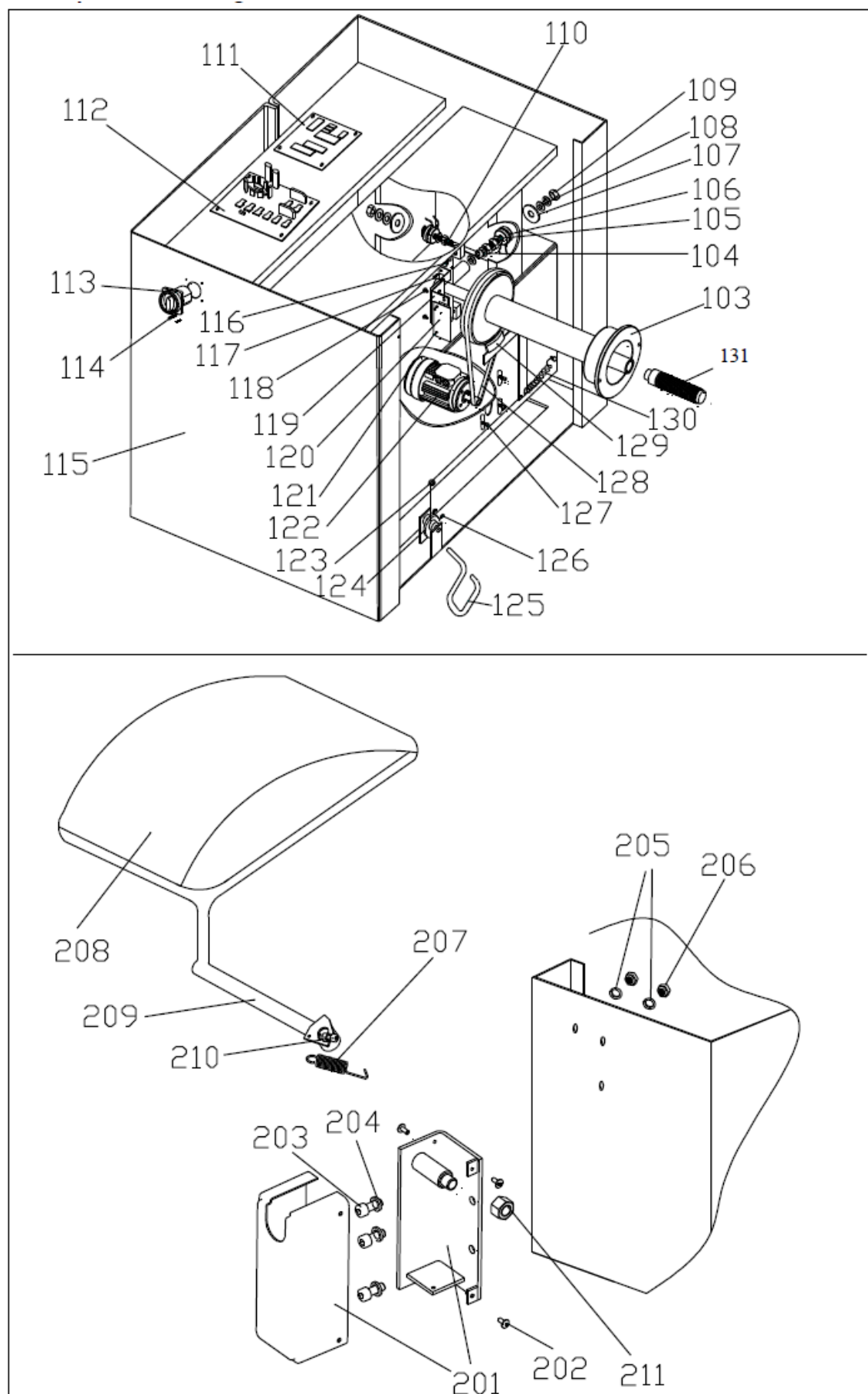


15. Таблица кодов неисправностей и ошибок

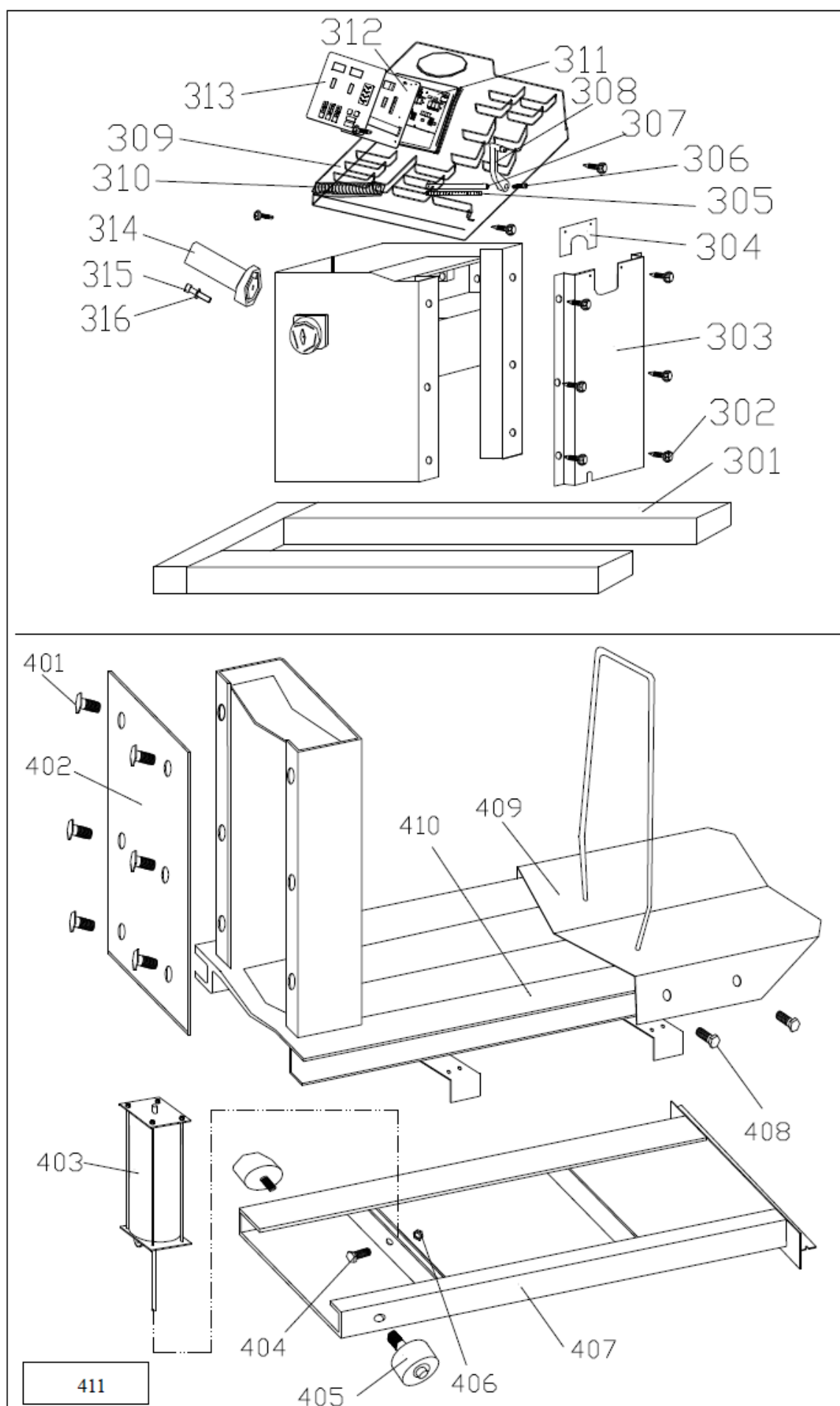
Если балансировочный станок выдает сообщение об ошибке, обратитесь к таблице ниже, чтобы устранить неполадки.

Код	Описание	Причина	Решение
Err 1	Главный вал не вращается или не имеет сигнала вращения	1. Ошибка двигателя 2. Неисправность датчика положения 3. Неисправность платы питания 4. Неисправность платы процессора 5. Неконтакт в разъемах	1. Замените двигатель 2. Замените датчик положения 3. Замените плату питания 4. Замените плату процессора 5. Проверьте кабельные соединения
Err 2	Скорость вращения низкая	1. Неисправность датчика положения 2. Колесо установлено неплотно или колесо слишком легкое 3. Неисправность двигателя 4. Приводной ремень ослаблен или слишком натянут 5. Неисправность платы процессора	1. Замените датчик положения 2. Переустановите колесо плотно 3. Замените двигатель 4. Отрегулируйте натяжение приводного ремня 5. Замените плату процессора
Err 3	Просчет	Суммарный дисбаланс за пределами расчетного диапазона	Повторите самокалибровку или замените плату процессора
Err 4	Вращение главного вала назад	1. Неисправность датчика положения 2. Неисправность платы процессора	1. Замените датчик положения 2. Замените плату процессора
Err 6	Цепь передачи сигнала датчика не работает	1. Неисправность платы питания 2. Неисправность платы процессора	1. Замените плату питания 2. Замените плату процессора
Err 7	Внутренняя потеря данных	1. Ошибка самокалибровки 2. Неисправность платы процессора	1. Повторите самокалибровку 2. Замените плату процессора
Err 8	Сбой памяти при самокалибровке	1. Не закреплен 100 граммовый противовес на ободу при самокалибровке 2. Неисправность платы питания 3. Неисправность платы процессора 4. Неисправность датчика давления 5. Неконтакт в разъемах	1. Повторите самокалибровку правильным способом 2. Замените плату питания 3. Замените плату процессора 4. Замените датчик давления 5. Проверьте кабельные соединения

16. Чертежи в разобранном виде



WIEDER KRAFT



WIEDER **KRAFT**

17. Список запасных частей

№	Описание	№	Описание	№	Описание
103	Полный вал X000423	123	Тормозной шкив X004562	301	Основание
104	Шайба	124	Тормозной поворотный шкив X003989	302	Винт
105	Сквозной болт (H)	125	Педаль тормоза X000431	303	Большая пластина
106	Датчик в сборе X000424	126	Винт	304	Малая пластина
107	Шайба	127	Винт	305	Градуированная полоса Y-004-000070-0
108	Шайба-бабочка	128	Ремень X001802	306	Винт
109	Гайка	129	Тормозная подушка	307	Шкала обода П-500-090000-0
110	Резьбовой болт X003347	130	Пружина X004566	308	Ручка П-100-160000-0
111	Плата процессора ПЗ-000-010950-0	131	Резьбовой вал X002790	309	Крышка с лотком для инструментов П-850-190000-0
112	Плата питания 220В 1ф ПЗ-000-020950-1			310	Пружина П-100-210000-0
112	Плата силовой 380В 3ф ПЗ-000-020950-Н	201	Крышка защитного кожуха	311	Панель индикации ПЗ-000-010950-5
113	Переключатель X000429	202	Винт	312	Неподвижная плата дисплея X002789
114	Винт	203	Винт	313	Клавиатура S-115-008500-0
115	Корпус	204	Шайба	314	Подвес для инструментов
116	Винт	205	Шайба	315	Винт
117	Винт	206	Гайка Б-004-080001-0	316	Шайба
118	Винт	207	Весна		
119	Суппорт	208	Защитный кожух X000433	401	Винт
120	Плата захвата положения X000430	209	Суппорт	402	Оболочка
121	Винт	210	Винт	403	Корпус цилиндра
122	Двигатель для балансировочного станка для грузовых автомобилей 380В W-070-000122-0	211	Гайка	404	Винт
122	Двигатель для балансировочного станка для грузовиков 220В W-001-000850-1			405	Шкив
				406	Гайка
				407	Основание подъемника
				408	Винт

				409	Подъемная полка
				410	Подъемный стол
				411	Подъемное устройство балансирующего станка в сборе X000476

Стандартные запасные части

				
X000415	X000416	X000417	X000418	X000419
Центрирующий конус для грузовиков №1	Центрирующий конус для грузовиков №2	Большой конус для грузовиков №1	Большой конус для грузовиков №2	Большое распорное кольцо для большого конуса №1 и №2
				
X000420	X000421	X000414	X000412	X000413
Большой конус для грузовиков №3	Большое распорное кольцо для большого конуса №3	Каверномер	Ручка стопорной гайки	Стопорная гайка
				
плоскогубцы	X001963	X005563	X001966	X001966
S-108-000010-0	КОНТРВЕС 50 гр	КОНТРВЕС 100 гр	КОНТРВЕС 150 гр	КОНТРВЕС 200 гр
				
X001967	X001968	S-110-001000-7		
КОНТРВЕС 250 гр	КОНТРВЕС 300 гр	Стандартный вес 100 гр		

Опциональные запчасти

	
X000451	
Универсальный фланец колеса для балансировочного стенда	

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Зав. № _____
Модель _____
Дата продажи _____
Срок гарантии 1 год
Наименование _____
и адрес торговой организации _____
М.П. _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

Ф.И.О. и подпись получателя _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

ОТК изготовителя

М.П.

По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения комплектующих:

tech@wkraft.ru
(812) 325-30-10
8-800-250-30-80